

軸径1.0mm~125mmまで

MIYOSHI UNIVERSAL JOINTS



MIYOSHI

Vol. 4

ごあいさつ

平素は格別のご愛顧を賜りまして、誠にありがとうございます。多彩なユニバーサルジョイントのカタログをここにお届けいたします。

今回製品カタログをリニューアルするに際しまして、①新製品「KZ型」、「KZD型」を追加いたしました。新製品追加により、選定に少しでもお役に立つことを願っております。また「センタースライドマイクロ」、一部ミヨシブロック製品が廃番となっております。

軸穴加工に関しては、各タイプ・各サイズ対応させていただきます。

標準品につきましては、軸穴形状、キー寸法、最大回転数、最大伝達容量、各機能などを、各サイズ、分かりやすく表示しております。

今後ともより一層のご愛顧を賜りますよう心よりお願い申し上げます。



世界に誇るマルチプルラインアップ



設計及び取扱い説明

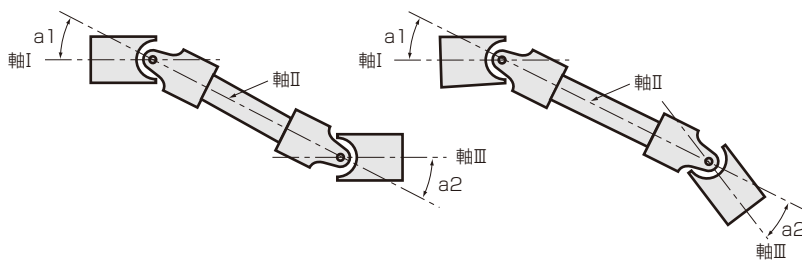
MIYOSHIユニバーサルジョイントを使用して、より効率的に円滑な動力伝達を行なうために、次の条件が必要です。

- ①複式または2個のジョイント使用が原則です。
- ②2個のジョイントを使用される時、特に位相合せに注意して下さい。

1

基本的構成

入力角(a1)と出力角(a2)は同一屈折角にして下さい。
軸I、II、IIIは同一平面上になるようにして下さい。



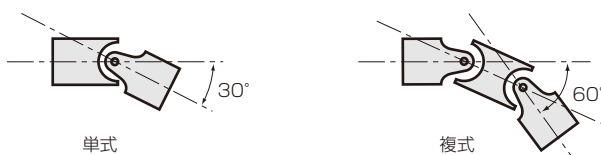
2

最大曲り角度

(同一平面上で単式30°、複式60°まで、)
KFは15°、KL・KFDは30°まで)

屈折角が大きくなる程、出力軸速度の変動は周期的に加速、減速の振幅の増幅現象になって表れます。

その為に軸やジョイントにねじり現象を増大させ、伝導効率が低下しますので、可能な限り屈折角を小さくして下さい。



3

合成屈折角度

通常はさなければいけない取り付け条件です。設計上やむを得ない場合は合成屈折角は最小になるようにして下さい。

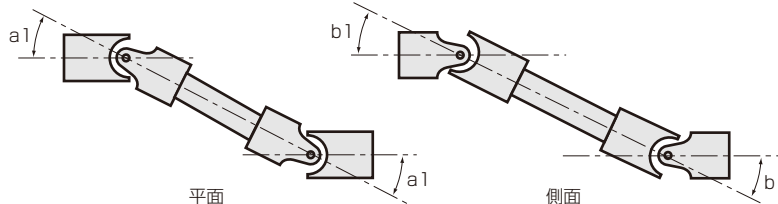
合成屈折角度は次式で求めて下さい。

$$\tan\theta = \sqrt{\tan^2 a1 + \tan^2 b1}$$

θ = 合成屈折角度

a1 = 平面の交差角

b1 = 側面の交差角



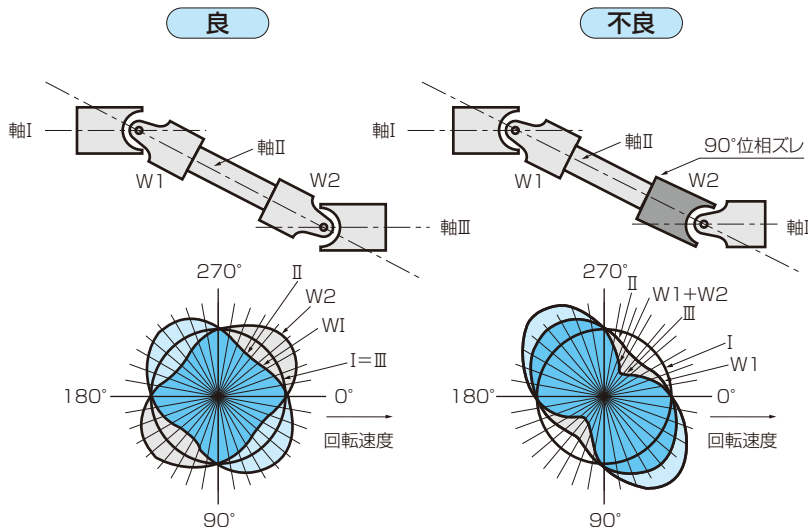
4

等速回転(位相合せ)

2個のジョイントを使用する時に出力軸の等速回転を確保するためには入力側、出力側のジョイントヨークが**左右対称**で、**一直線上**になる様に取り付けて下さい。
特に、ジョイントを取り付け、取りはずして交換する場合や、保守点検の際に注意して下さい。

結合の良の場合と不良の場合の動軸(I)中間軸(II)と被動軸(III)の相互間の回転速度の差を表記しました。

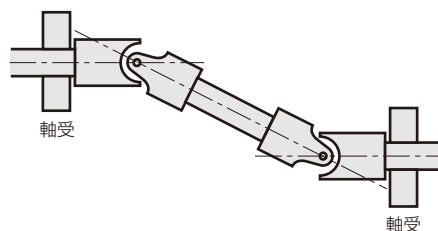
良の場合の結合の動軸(I)と被動軸(III)の回転角速度は一定ですが、不良の場合の結合の動軸(I)と被動軸(III)の回転角速度は異なります。



5

軸受位置

ジョイントの異常振動防止のため、軸受をジョイントに接近して設けて下さい。



6

圧縮、引張荷重及び衝撃荷重

取り付け時及び設計条件としてはできるだけさけるようにして下さい。
圧縮・引張・衝撃荷重にて使用される時は、十分な容量を持つジョイントを選定して下さい。
S型、D型、K型、KD型、KZ型、KZD型は構造上使用出来ませんのでご注意下さい。

7

ユニバーサルジョイントの給油方法

ユニバーサルジョイントの使用運転には給油が不可欠の条件です。通常は**ジョイントブーツを装着しオイルバックを封入**する方法が最適であり、保安上からも好ましい方法です。特に初期焼付を防止するため使用初期には必ず給油を行い使用して下さい。

潤滑方法			摘 要			
通 常 潤 滑	オイル滴下、又は塗布	定期的又は適宜に行ってください。		強 制 潤 滑	噴霧噴射方式	
	ジョイントブーツ	グリース又はオイル封入 推奨銘柄 ●オイル テラス ボンノックオイル メカニックオイル	(シエル) (新日本) (出 光)		オイルバス方式	
					グリースアップ K、KD (20～30) KZ、KZD KL、KF、KFD	500min ⁻¹ 以上1ヶ月毎、500min ⁻¹ 以下は2ヶ月毎を目安にしてください。 トルク変動が大きい時、正逆回転のはげしい場合、連続運転の場合は給油回数を増やして下さい。 推奨銘柄 アルバニヤEP、R、O、1、2 エビノックAPO、1、2 以下相当品
	オイルバック P.23参照	●二硫化モリブデンオイル ●含油パット ●ジョイントブーツ による潤滑を用意しております。				

高速による回転

高速の回転は、ジョイントの寿命を縮める大きな原因になる場合があります。また、ジョイントの外径の周速が0.15m/s以上の場合は、**強制潤滑**又は、**オイルバック**による潤滑を行ってください。

ユニバーサルジョイントの選定手順

ユニバーサルジョイントの型式とサイズは以下の手順でお選び下さい。

STEP 1

軸径の 設定

使用する駆動軸の軸径(サイズ)を設定して下さい。

→ ϕd

STEP 2

使用条件の 設定

以下の方法で伝達トルク、回転速度係数、曲り角度係数、安全係数の計算及び設定をして下さい。

①使用伝達トルクの計算方法(T_1)

$$T_1 = \frac{60000 \times KW}{2\pi N}$$

T_1 = 伝達トルク (N・m)
N = 使用回転数 (min⁻¹)
KW = 使用原動機容量

→ T_1

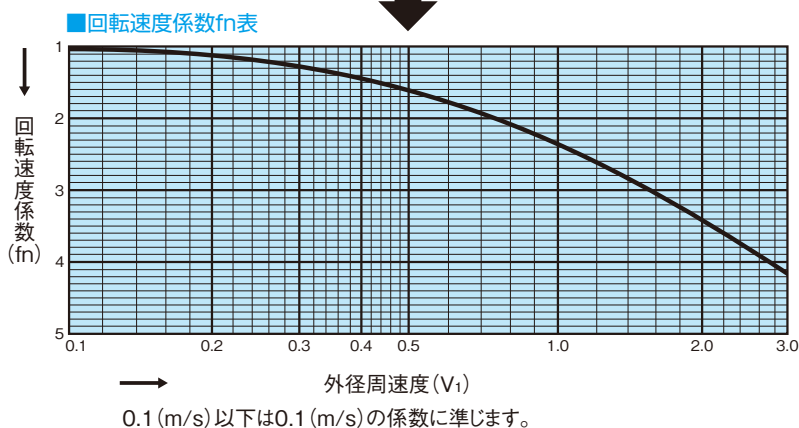
②回転速度係数の計算方法(f_n)

① ジョイントの外径周速度を求めます。

$$V_1 = \frac{3.14 \times N \times D}{60 \times 1,000}$$

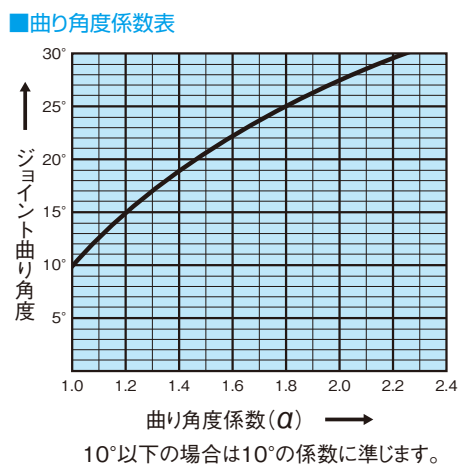
V_1 = 外径周速度 (m/s)
D = ジョイントの外径
= 使用駆動軸 (ϕd) × 2

② ①で得られた V_1 (外径周速度)をもとに下の表より
回転速度係数(f_n)を求めます。



③曲り角度係数の計算方法(α)

ジョイントの曲り角度を設定して、
下の表より曲り角度係数を求め
ます。



④安全係数の設定(SF)

原動機の負荷状況を設定して、下の表より安全係数を求めます。

■原動機負荷状況

手動や衝撃の少ないモーター駆動の場合	1.0～1.4
急始動、急停止、正逆回転のある場合	1.4～1.8
衝撃、引張、圧縮荷重と回転の合成荷重のある場合	1.8～2.4

</

ご注文に際してのお願い

1 軸穴形状について

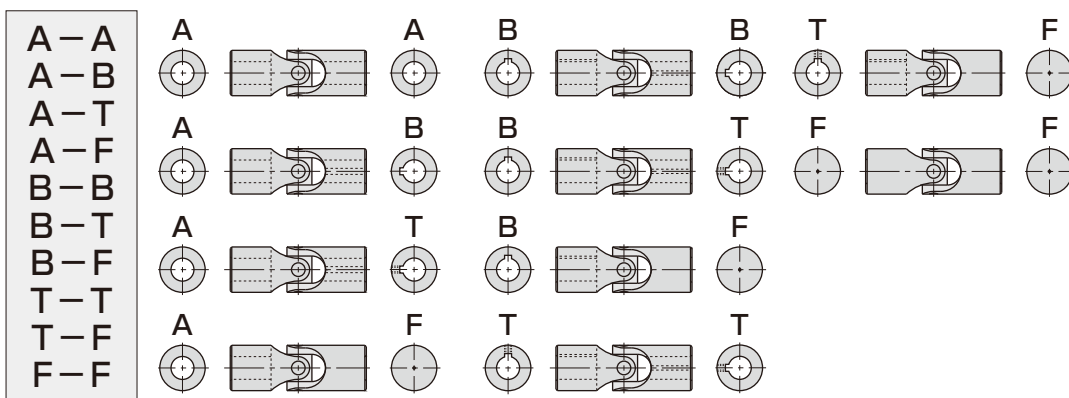
ご注文に際しては、軸穴形状を明確にご指示下さい。

MIYOSHIのユニバーサルジョイントは、
4タイプの軸穴形状と分解品の計5タイプになります。

	Aタイプ	Bタイプ	Tタイプ	Fタイプ	Qタイプ
軸穴形状					
	軸穴仕上	キー付	キータップ付	ソリッド	分解

- Aは標準品として短納期にて納入できます。
- A、B、T、Fの組み合わせは入出力側いずれも自由です。
- 軸穴形状がBまたはTのときは新JISキー、旧JISキーのいずれかをお選び下さい。
- Qは分解品です。納期が早くお客様での追加加工も容易です。
- これらの標準品を使つての追加加工は、お客様各位にてお願いします。

●組み合わせ例



- ★加工上の注意 カatalog本文のマニュアルページ(P.10)をご参照下さい。
- ★ご不明の際はお手数ですが当社までお問い合わせ下さい。

2 ご注文の手順

ご注文に際しては以下の要領で、「型式」「サイズ・軸径」「軸穴形状」(および軸形状)をご指示下さい。

	型式	サイズ軸径	軸穴形状		
			左	右	分解品
(1)標準タイプの場合	B	12	A	F	Q

	型式	サイズ軸径	軸形状	軸穴形状		
				左	右	セット品
(2)軸付タイプの場合	B	12	P	A	B	S

★軸形状

P = スプライン軸 (ジョインスライドタイプ)
PS = スプライン軸
GX = 六角軸 (ジョインスライドタイプ)

S = セット品 (ジョイント・シャフト・スリーブが接続されています)
Q = 分解品 (ジョイントはかしめられておりません)

※ 軸形状GXに関しまして基本はセット品のため、S(セット品)は不要です。

3 特注品について

- ①以上の標準品以外のご注文は、すべて特注品扱いとなります。
- ②特注品のご注文に際しては、必ず価格と納期をお問い合わせ下さい。
- ③特注品のご注文の場合は、原図に寸法を記入の上、ご注文下さい。

4 カタログを上手に使用いただくために……。

曲り角度、追加加工の可能、軸付品、ブーツの掲載ページを明記しています。

注文可能な軸穴形状と分解品の有無を明記しています。

用途を明記しています。

型式特長を明記しています。

型式の寸法表示。

最大伝達容量を明記しています。

最大回転数を明記しています。

キー穴の寸法を明記しています。キー穴を注文する場合に確認して下さい。

精密タイプ S 型

●P.6に注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。

最大曲り角 追加加工 軸付品 ブーツ

60°まで 可 P.25P.26参照 P.22参照

Aタイプ

Bタイプ

Tタイプ

軸穴形状 キー付 キータップ付

JIS-B1454.A型 高精度コンパクト用

●加工する時は必ず次頁の加工についてのお願いをご参照下さい。
●添付されているスプリングピン穴は $\ell/2$ の位置に軸と同時加工を行って下さい。
●ジョイントの寿命をより長くする為にブーツ、オイルバックをご利用下さい。
●軸穴形状がBまたはTのときは、新JISキーが旧JISキーをご利用下さい。
●キー溝加工付のときは、スプリングピンが添付されていません。

サイズ	記号	ϕd^{H7}	ϕD	L	ℓ	新JISキー	旧JISキー	TAP	取付用スプリングピン寸法	芯挿れ	質量 kg	最大伝達容量 min ¹ N·m	最大回転数 min ¹
S-6	6	16	34	9	2	1.0	2	1.0	M 3	2.5 × 16	0.10	0.04	2100
S-8	8	18	36	11	3	1.4	3	1.5	M 3	3 × 16	0.10	0.06	1900
S-10	10	22	40	12	3	1.4	3	1.5	M 4	3 × 20	0.10	0.09	1500
S-12	12	26	45	13	4	1.8	4	1.5	M 4	4 × 20	0.10	0.15	1300
S-14	14	28	48	15	5	2.3	5	2.0	M 5	5 × 25	0.10	0.20	1100
S-16	16	32	52	16	5	2.3	5	2.0	M 5	5 × 28	0.10	0.28	900
S-18	18	36	56	18	6	2.8	6	2.5	M 6	6 × 32	0.10	0.41	770
S-20	20	40	60	19	6	2.8	6	2.5	M 6	6 × 35	0.10	0.61	690
S-22	22	45	65	21	7	3.0	7	3.0	M 8	8 × 40	0.10	1.23	630
S-25	25	47	68	23	7	3.0	7	3.0	M 8	8 × 50	0.10	1.64	560
S-30	30	52	75	25	8	3.3	8	3.5	M 10	10 × 60	0.10	2.78	490
S-35	35	58	82	28	8	3.3	8	3.5	M 10	10 × 70	0.14	4.17	410
S-40	40	63	88	30	9	3.8	9	3.5	M 12	12 × 90	0.20	6.42	340
S-45	45	68	95	33	10	4.4	10	4.0	M 12	12 × 100	0.20	8.06	290
S-50	50	75	102	36	11	5.0	11	4.5	M 12	12 × 120	0.20	11.50	240
S-60	60	88	115	42	13	5.0	13	4.5	M 12	12 × 120	0.20	28.0	12157

精密タイプ D 型

●P.6に注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。

最大曲り角 追加加工 軸付品 ブーツ

60°まで 可 P.22参照

Aタイプ

Bタイプ

Tタイプ

軸穴形状 キー付 キータップ付

JIS-B1454.AA型 高精度コンパクト用

●加工する時は必ず次頁の加工についてのお願いをご参照下さい。
●添付されているスプリングピン穴は $\ell/2$ の位置に軸と同時加工を行って下さい。
●ジョイントの寿命をより長くする為にブーツ、オイルバックをご利用下さい。
●軸穴形状がBまたはTのときは、新JISキーが旧JISキーをご利用下さい。
●キー溝加工付のときは、スプリングピンが添付されていません。

サイズ	記号	ϕd^{H7}	ϕD	L	ℓ	I	F	新JISキー	旧JISキー	TAP	取付用スプリングピン寸法	芯挿れ	質量 kg	最大伝達容量 min ¹ N·m	最大回転数 min ¹
D-6	6	16	34	9	2	1.0	16	2	1.0	M 3	2.5 × 16	0.10	0.05	1500	5
D-8	8	18	36	11	3	1.4	20	3	1.4	M 3	3 × 16	0.10	0.08	1400	9
D-10	10	22	40	12	3	1.4	25	4	1.5	M 4	3 × 20	0.10	0.14	1100	25
D-12	12	26	45	13	4	1.8	30	5	1.5	M 4	4 × 20	0.10	0.21	900	41
D-14	14	28	48	15	5	2.3	35	6	2.0	M 5	5 × 25	0.10	0.31	810	54
D-16	16	32	52	16	5	2.3	40	6	2.0	M 5	5 × 28	0.10	0.43	740	78
D-18	18	36	56	18	6	2.8	45	7	2.0	M 6	6 × 32	0.10	0.64	640	118
D-20	20	40	60	19	6	2.8	50	7	2.0	M 6	6 × 35	0.10	0.82	560	147
D-22	22	45	65	21	7	3.0	55	8	3.0	M 8	8 × 40	0.10	1.35	450	208
D-25	25	47	68	23	7	3.0	60	8	3.0	M 8	8 × 45	0.10	1.83	410	265
D-30	30	52	75	25	8	3.3	65	9	3.5	M 10	10 × 60	0.14	2.38	330	451
D-35	35	58	82	28	8	3.3	70	10	3.5	M 10	10 × 70	0.14	4.08	290	537
D-40	40	63	88	30	9	3.8	75	11	3.5	M 12	12 × 90	0.20	6.21	240	1029
D-45	45	68	95	33	10	4.4	80	12	4.0	M 12	12 × 100	0.20	8.06	200	1666
D-50	50	75	102	36	11	5.0	85	13	4.5	M 12	12 × 120	0.20	11.50	166	
D-60	60	88	115	42	13	5.0	100	15	5.0	M 12	12 × 120	0.20	28.0		

C O N T E N T S

■標準タイプ■

精密タイプS型	9
精密タイプD型	9
精密タイプH型	10
強力タイプB型	11
強力タイプBD型	11
耐摩タイプHJ型	13
耐摩タイプHJD型	13
ベアリングタイプK型	14
ベアリングタイプKD型	14
ベアリングタイプKZ型	15
ベアリングタイプKZD型	15
耐蝕タイプHS型・BS型・HSS型	16
耐蝕タイプHSD型・BSD型	16
耐蝕タイプMS型・MSS型	17
非磁耐蝕タイプBR型	17
ミニチュアタイプM型	18
ホビータイプR型	18
ミニチュアタイプMM型	18

■マイクロジョイント■

スタンダードマイクロ	19
------------	----

■ジョインスライド■

GXシリーズ	20
SPSシリーズ	20
SPSSシリーズ	21

■ジョイントブーツ■ (給油メンテナンス)

ジョイントブーツS型	22
ジョイントブーツD型	22
ジョイントブーツB・H型	22
ジョイントブーツBD型	23
ジョイントブーツHJ型	23
ジョイントブーツHJD型	23
オイルバック	23

■ロッドエンド■

Y型	24
T型	24

■軸付タイプ■

精密タイプS-GX型	25
精密タイプH-GX型	25
強力タイプB-GX型	26
耐摩タイプHJ-GX型	26
ベアリングタイプK-GX型	27
精密タイプS-P型	28
精密タイプH-P型	28
強力タイプB-P型	29
耐摩タイプHJ-P型	29
ベアリングタイプK-P型	30
耐蝕タイプHS-P型	30
強力タイプB-PS型	31
精密タイプH-PS型	31
ミニチュアタイプM-L型	33
耐蝕タイプMS-L型	33
ベアリングタイプKL型	34
ベアリングタイプKF型	34
ベアリングタイプKFD型	34
ベアリングタイプKLJ型	35
ベアリングタイプKFJ型	35
ベアリングタイプKFDJ型	35

■関連商品■

NX0スライド	38
ゼロカップ	39
ミヨシブロック	40

M A N U A L

S型、D型の加工についてのご願い	10
ユニバーサルジョイントの分解・組立方法	12
ジョイントとジョインスライドの 組合せ方	21
GXシリーズの取扱説明	27
Pシリーズの取扱説明	32
KL型選定の仕方	36

I N F O R M A T I O N

■製品表示■

このカタログは、ユニバーサルジョイント、関連製品の2部構成となっています。

■製品変更■

当社は常に製品の改良に努めておりますが、仕様、寸法等について予告なく変更する場合がございます。

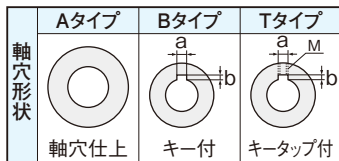
■製品返却■

製品に関しての返品は、原則としてお受けいたしませんので御了解下さい。

精密タイプ S 型

●P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえ
ご注文下さい。

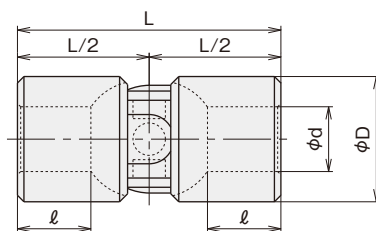
最大曲り角	追加加工	軸付品	ブーツ
30°まで	可	P.25-P.28参照	P.22参照



BまたはTのときは、新JISキーか
旧JISキーをご指示下さい。

JIS-B1454.A型 高精度コンパクト用

- 加工上の注意点につきましては、P.10をご参照下さい。
- 添付されているスプリングピン穴は $\ell/2$ の位置に軸と同時加工を行って下さい。
- ジョイントの寿命をより長くする為にブーツ、オイルパックをご利用下さい。
- キー溝加工付のときは、スプリングピンが添付されていません。



■S型寸法表

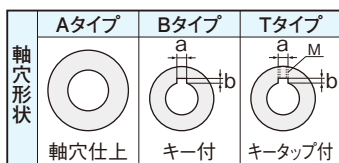
附属品 ●スプリングピン 2本

記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	L	ℓ	新JISキー		旧JISキー		TAP M	取付用 スプリング ピン寸法	芯振れ	質量 kg	最大回転数 min ⁻¹	最大伝達容量 N・m
					a ^{JS9}	b	a ^{JS9}	b						
S- 6	6	16	34	9	2	1.0	2	1.0	M 3	2 × 16	0.10	0.04	2100	7
S- 8	8	18	40	11	3	1.4	3	1.5	M 3	2.5 × 16	0.10	0.06	1900	12
S-10	10	22	45	12	3	1.4	4	1.5	M 4	3 × 20	0.10	0.09	1500	21
S-12	12	26	50	13	4	1.8	4	1.5	M 4	4 × 25	0.10	0.15	1300	31
S-14	14	29	56	16	5	2.3	5	2.0	M 5	5 × 28	0.10	0.20	1150	54
S-16	16	32	65	18	5	2.3	5	2.0	M 5	5 × 32	0.10	0.28	1000	69
S-18	18	37	72	20	6	2.8	5	2.0	M 6	6 × 35	0.10	0.41	880	98
S-20	20	42	82	23	6	2.8	5	2.0	M 6	6 × 40	0.10	0.61	770	127
S-22	22	47	95	25	6	2.8	7	3.0	M 8	6 × 45	0.10	0.91	690	196
S-25	25	52	108	29	8	3.3	7	3.0	M 8	8 × 50	0.10	1.23	630	265
S-30	30	58	122	34	8	3.3	7	3.0	M 8	10 × 60	0.14	1.64	560	343
S-35	35	70	140	39	10	3.3	10	3.5	M10	10 × 70	0.14	2.78	460	490
S-40	40	80	160	44	12	3.3	10	3.5	M10	10 × 80	0.14	4.17	410	834
S-45	45	88	175	49	14	3.8	12	3.5	M10	12 × 90	0.20	5.42	370	1177
S-50	50	95	190	54	14	3.8	12	3.5	M12	12 × 100	0.20	6.76	340	1373
S-60	60	115	220	66	18	4.4	15	5.0	M12	13 × 120	0.20	11.50	280	2157

精密タイプ D 型

●P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえ
ご注文下さい。

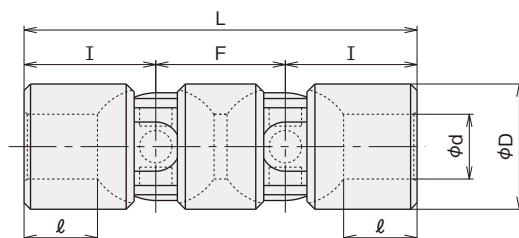
最大曲り角	追加加工	ブーツ
60°まで	可	P.22参照



BまたはTのときは、新JISキーか
旧JISキーをご指示下さい。

JIS-B1454.AA型 高精度コンパクト用

- 加工上の注意点につきましては、P.10をご参照下さい。
- 添付されているスプリングピン穴は $\ell/2$ の位置に軸と同時加工を行って下さい。
- ジョイントの寿命をより長くする為にブーツ、オイルパックをご利用下さい。
- キー溝加工付のときは、スプリングピンが添付されていません。



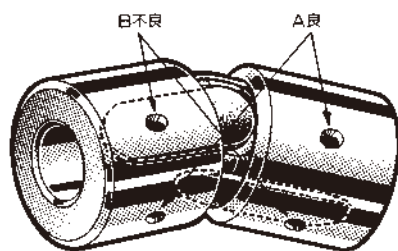
■D型寸法表

附属品 ●スプリングピン 2本

記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	L	ℓ	I	F	新JISキー		旧JISキー		TAP M	取付用 スプリング ピン寸法	芯振れ	質量 kg	最大回転数 min ⁻¹	最大伝達容量 N・m
							a ^{JS9}	b	a ^{JS9}	b						
D- 6	6	16	50	9	17	16	2	1.0	2	1.0	M 3	2 × 16	0.10	0.05	1500	5
D- 8	8	18	60	11	20	20	3	1.4	3	1.5	M 3	2.5 × 16	0.10	0.08	1400	9
D-10	10	22	70	12	22.5	25	3	1.4	4	1.5	M 4	3 × 20	0.10	0.14	1100	16
D-12	12	26	80	13	25	30	4	1.8	4	1.5	M 4	4 × 25	0.10	0.23	900	25
D-14	14	29	88	16	28	32	5	2.3	5	2.0	M 5	5 × 28	0.10	0.31	810	41
D-16	16	32	100	18	32.5	35	5	2.3	5	2.0	M 5	5 × 32	0.10	0.43	740	54
D-18	18	37	112	20	36	40	6	2.8	5	2.0	M 6	6 × 35	0.10	0.64	640	78
D-20	20	42	127	23	41	45	6	2.8	5	2.0	M 6	6 × 40	0.10	0.92	560	118
D-22	22	47	145	25	47.5	50	6	2.8	7	3.0	M 8	6 × 45	0.10	1.35	500	147
D-25	25	52	163	29	54	55	8	3.3	7	3.0	M 8	8 × 50	0.10	1.83	450	206
D-30	30	58	182	34	61	60	8	3.3	7	3.0	M 8	10 × 60	0.14	2.38	410	265
D-35	35	70	212	39	70	72	10	3.3	10	3.5	M10	10 × 70	0.14	4.08	330	451
D-40	40	80	245	44	80	85	12	3.3	10	3.5	M10	10 × 80	0.14	6.21	290	637
D-45	45	88	270	49	87.5	95	14	3.8	12	3.5	M10	12 × 90	0.20	8.06	260	902
D-50	50	95	290	54	95	100	14	3.8	12	3.5	M12	12 × 100	0.20	10.02	240	1079
D-60	60	115	340	66	110	120	18	4.4	15	5.0	M12	13 × 120	0.20	17.33	200	1667

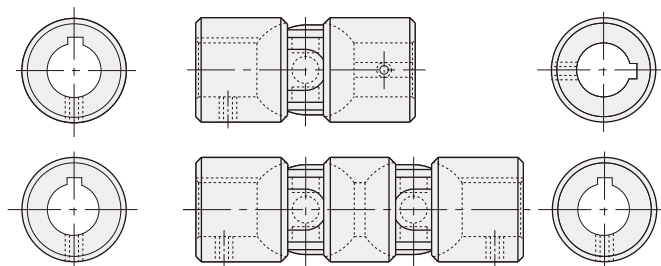
S型D型の加工についてのお願い。

S型、D型の加工をされる時は下記のことにご注意下さい。



- 1) S型、D型は分解出来ません。
加工される時は組まれた状態で加工して下さい。
- 2) セット用スプリングピン穴、タップ穴、キー溝等の加工を行う場合、
左記図のBの箇所は焼き入れ部品のため、絶対にさけて下さい。
必ずAの箇所まで加工して下さい。
- 3) 軸穴を大きくする時は1段階上の軸穴が限界です。
(但し、S(D)-6～S(D)-16迄は軸穴加工出来ません。)
- 4) 加工の際は外径部分を強く締め付けしないで下さい。

加工例



精密タイプH型

●P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえ
ご注文下さい。

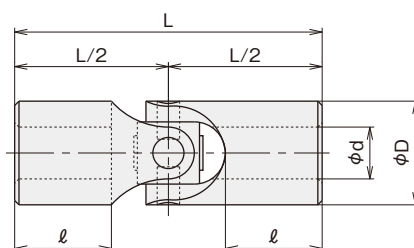
最大曲り角	追加加工	軸付品	ブーツ
30°まで	可	P.25・P.28参照	P.22参照

	Aタイプ	Bタイプ	Tタイプ	Fタイプ
軸穴形状				
	軸穴仕上	キー付	キータップ付	ソリッド

BまたはTのときは、新JISキーか旧JISキーを
ご指示下さい。

JIS-B1454.B型準拠 材質SCM435

- ピンは耐摩性をよくするため、乾性潤滑処理をしています。(H-16以上)
- 添付されているスプリングピン穴は $\ell/2$ の位置に軸と同時加工を行って下さい。
- ジョイントの寿命をより長くする為にブーツ、オイルバックをご利用下さい。
- キー溝加工付のときは、スプリングピンが添付されていません。



H型寸法表

附属品 ●スプリングピン 2本

記号 サイズ	ϕd^{H7}	ϕD	L	ℓ	新JISキー		旧JISキー		TAP M	取付用 スプリング ピン寸法	芯振れ	質量 kg	最大回転数 min ⁻¹	最大伝達容量 N・m
					a ^{JS9}	b	a ^{JS9}	b						
H-6	6	12.5	40	13	2	1.0	2	1.0	M3	2 ×12	0.05	0.03	2000	9
H-8	8	16	50	16.5	3	1.4	3	1.5	M3	2.5×16	0.05	0.05	1800	19
H-10	10	20	56	17	3	1.4	4	1.5	M4	3 ×20	0.07	0.09	1450	34
H-12	12	25	71	22	4	1.8	4	1.5	M4	4 ×25	0.07	0.18	1200	60
H-16	16	32	80	23	5	2.3	5	2.0	M5	5 ×32	0.07	0.33	900	147
H-20	20	40	100	28	6	2.8	5	2.0	M6	6 ×40	0.10	0.64	720	265
H-25	25	50	126	36	8	3.3	7	3.0	M8	8 ×50	0.10	1.25	580	520
H-30	30	57	165	51	8	3.3	7	3.0	M8	10 ×60	0.12	2.18	510	804

強力タイプ B 型

●P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえ
ご注文下さい。

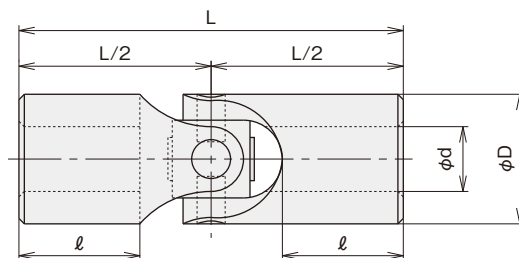
最大曲り角	追加加工	軸付品	ブーツ
30°まで	可	P.26・P.29・P.31参照	P.22参照

軸穴形状	Aタイプ	Bタイプ	Tタイプ	Fタイプ	Qタイプ
	軸穴仕上	キー付	キータップ付	ソリッド	分解

BまたはTのときは、新JISキーか旧JISキーをご指示下さい。

高トルク普及用 材質S45C

- ピンは耐摩性をよくするため、乾性潤滑処理をしています。(B-16以上)
- 添付されているスプリングピン穴は $\ell/2$ の位置に軸と同時加工を行って下さい。
- ジョイントの寿命をより長くする為にブーツ、オイルバックをご利用下さい。
- キー溝加工付のときは、スプリングピンが添付されていません。



■B型寸法表

記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	L	ℓ	新JISキー		旧JISキー		TAP M	取付用 スプリング ピン寸法	芯振れ	質量 kg	最大回転数 min ⁻¹	最大伝達容量 N・m
					a ^{JIS9}	b	a ^{JIS9}	b						
B- 6	6	12	50	18	2	1.0	2	1.0	M 3	2 × 12	0.10	0.03	1700	8
B- 8	8	16	56	19	3	1.4	3	1.5	M 3	2.5 × 16	0.10	0.06	1500	18
B-10	10	20	68	23	3	1.4	4	1.5	M 4	3 × 20	0.14	0.11	1300	31
B-12	12	24	84	29	4	1.8	4	1.5	M 4	4 × 25	0.14	0.20	1100	55
B-14	14	28	94	31.5	5	2.3	5	2.0	M 5	5 × 28	0.14	0.31	950	88
B-16	16	32	104	34.5	5	2.3	5	2.0	M 5	5 × 32	0.14	0.45	830	127
B-18	18	36	120	40	6	2.8	5	2.0	M 6	6 × 35	0.20	0.65	750	186
B-20	20	40	124	40	6	2.8	5	2.0	M 6	6 × 40	0.20	0.82	670	245
B-22	22	44	130	41	6	2.8	7	3.0	M 8	6 × 45	0.20	1.06	600	333
B-25	25	50	140	43	8	3.3	7	3.0	M 8	8 × 50	0.20	1.44	530	490
B-30	30	60	178	56	8	3.3	7	3.0	M 8	10 × 60	0.25	2.74	440	736
B-35	35	70	200	62	10	3.3	10	3.5	M10	10 × 70	0.25	4.26	380	1177
B-40	40	80	228	70	12	3.3	10	3.5	M10	10 × 80	0.25	6.20	330	1765
B-45	45	90	250	76	14	3.8	12	3.5	M10	12 × 90	0.25	8.61	300	2550
B-50	50	100	270	80	14	3.8	12	3.5	M12	12 × 100	0.25	11.45	260	3334
B-60	60	120	300	84	18	4.4	15	5.0	M12	13 × 120	0.25	18.24	220	5688

附属品 ●スプリングピン 2本

強力タイプ BD 型

●P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえ
ご注文下さい。

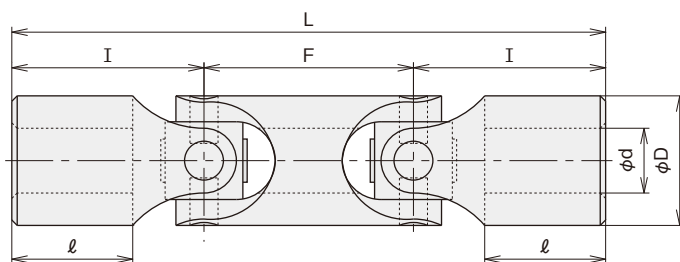
最大曲り角	追加加工	ブーツ
60°まで	可	P.23参照

軸穴形状	Aタイプ	Bタイプ	Tタイプ	Fタイプ	Qタイプ
	軸穴仕上	キー付	キータップ付	ソリッド	分解

BまたはTのときは、新JISキーか旧JISキーをご指示下さい。

高トルク普及用 材質S45C

- ピンは耐摩性をよくするため、乾性潤滑処理をしています。(BD-16以上)
- 添付されているスプリングピン穴は $\ell/2$ の位置に軸と同時加工を行って下さい。
- ジョイントの寿命をより長くする為にブーツ、オイルバックをご利用下さい。
- キー溝加工付のときは、スプリングピンが添付されていません。



■BD型寸法表

記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	L	ℓ	I	F	新JISキー		旧JISキー		TAP M	取付用 スプリング ピン寸法	芯振れ	質量 kg	最大回転数 min ⁻¹	最大伝達容量 N・m
							a ^{JIS9}	b	a ^{JIS9}	b						
BD- 6	6	12	75	18	25	25	2	1.0	2	1.0	M 3	2 × 12	0.10	0.05	1300	6
BD- 8	8	16	86	19	28	30	3	1.4	3	1.5	M 3	2.5 × 16	0.10	0.09	1100	14
BD-10	10	20	102	23	34	34	3	1.4	4	1.5	M 4	3 × 20	0.14	0.17	950	26
BD-12	12	24	125	29	42	41	4	1.8	4	1.5	M 4	4 × 25	0.14	0.30	780	44
BD-14	14	28	143	31.5	47	49	5	2.3	5	2.0	M 5	5 × 28	0.14	0.45	680	70
BD-16	16	32	158	34.5	52	54	5	2.3	5	2.0	M 5	5 × 32	0.14	0.66	600	98
BD-18	18	36	180	40	60	60	6	2.8	5	2.0	M 6	6 × 35	0.20	0.93	530	147
BD-20	20	40	188	40	62	64	6	2.8	5	2.0	M 6	6 × 40	0.20	1.23	480	196
BD-22	22	44	200	41	65	70	6	2.8	7	3.0	M 8	6 × 45	0.20	1.57	430	265
BD-25	25	50	220	43	70	80	8	3.3	7	3.0	M 8	8 × 50	0.20	2.22	390	392
BD-30	30	60	275	56	89	97	8	3.3	7	3.0	M 8	10 × 60	0.25	4.15	310	588
BD-35	35	70	310	62	100	110	10	3.3	10	3.5	M10	10 × 70	0.25	6.45	270	941
BD-40	40	80	350	70	114	122	12	3.3	10	3.5	M10	10 × 80	0.25	9.41	230	1422
BD-45	45	90	390	76	125	140	14	3.8	12	3.5	M10	12 × 90	0.25	13.32	210	2010
BD-50	50	100	426	80	135	156	14	3.8	12	3.5	M12	12 × 100	0.25	17.90	190	2648
BD-60	60	120	485	84	150	185	18	4.4	15	5.0	M12	13 × 120	0.25	29.28	160	4511

附属品 ●スプリングピン 2本

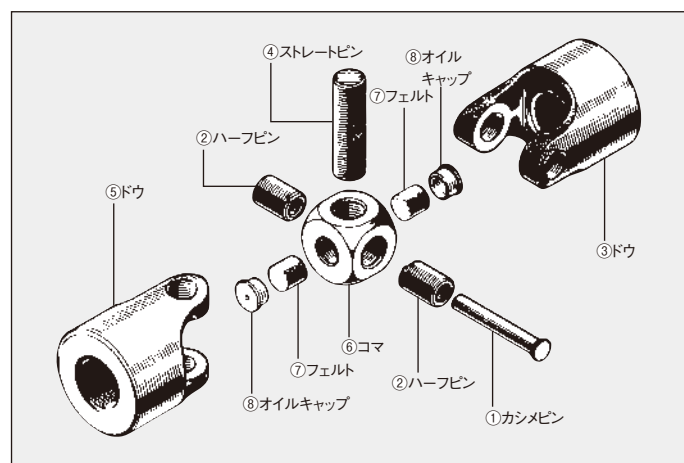
ユニバーサルジョイントの分解・組立方法

注意事項

1. S型、D型、K型、KD型、KZ型、KZD型、M型、MS型、MM型、SM型、は分解出来ません。加工される時は出来るだけ衝撃を加えないで加工して下さい。
2. 組立に必要な箇所以外は叩いたり、衝撃を加えないで下さい。
3. 組立後は、作動箇所に十分に注油して下さい。
4. 分解品が必要な時は分解仕様(Q)をご発注下さい。
5. 軸穴加工などの加工が完了しましたら、当社に於いて組立いたしますので、当社宛にお送り下さい。
なお所定の費用は申し受けます。

サイズ6～25までのB型、BD型、H型、HS型、HSD型、HSS型、BR型

分解及び組立は次の手順で行なって下さい。



(HS型、HSD型、HSS型、BR型には⑦フェルト、⑧オイルキャップはついておりません)

分解方法

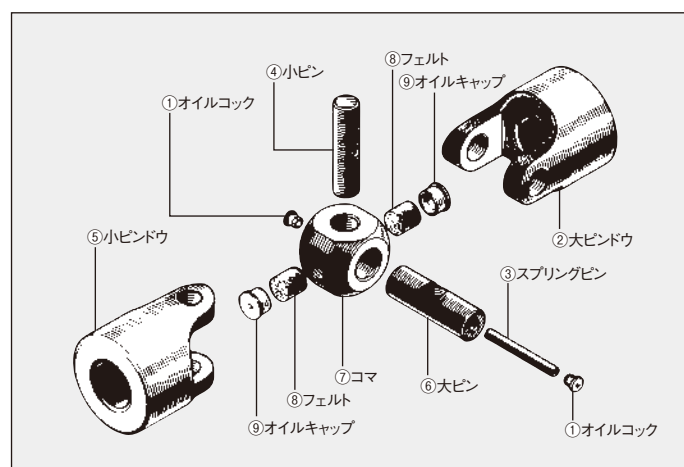
1. カシメピン①をぬく。(カシメピンの中心部よりドリルでカシメ部分を取り除く。カシメピンは再使用出来ません)
2. ハーフピン②を抜く。(ピンとピン穴のハメアイの関係で困難な時はピン穴付近を銅ハンマー等で軽く叩くとピンが浮き上がります)
3. ドウ③がはずれます。(ドウ③に加工を行う場合は、以下の手順は不要です)
4. ストレートピン④を抜く。
5. ドウ⑤がはずれます。
6. コマ⑥より含油フェルトが脱落し、紛失しないよう注意して下さい。

組立方法

1. コマ⑥をドウ⑤に入れる。
2. ストレートピン④を組付ける。(コマがスムーズに動くかどうか確認し、ハーフピン座がイラスト通りになっているか確認する)
3. ドウ③を組付ける。
4. ハーフピン②を組付ける。(ハーフピンの廻り止め切欠きがイラスト通りストレートピンの座に入っているか確認する)
5. カシメピン①を組付ける。
6. 作動状態を確認する。
7. カシメる。(カシメの途中、ハーフピンの浮き上がりや作動状態を確認する)

サイズ30～60までのB型、BD型、BS型、BSD型

分解及び組立は次の手順で行なって下さい。



(BS型、BSD型には①オイルコック、⑦フェルト、⑧オイルキャップはついておりません)

分解方法

1. オイルコック①をとりはずす。
2. ドウ②をバイス、又はVブロックに固定し、スプリングピン③を打ち抜く。
3. 小ピン④を抜く。
4. ドウ⑤がはずれます。(ドウ⑤のみに加工する場合は、以下の手順は不要です)
5. 大ピン⑥を抜く。
6. ドウ②がはずれます。

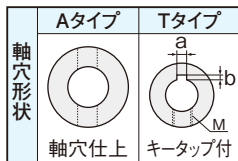
組立方法

1. コマ⑦を大ピンドウ②に入れる。
2. 大ピン⑥を組付ける。(コマがスムーズに動くかどうか確認する。小ピン用穴がイラスト通りになっているか確認する)
3. 小ピンドウ⑤と小ピン④を組付ける。
4. スプリングピン③が入るかどうか細い棒で確認し、スプリングピンを打ち込む。(大小ピンのスプリングピン穴がずれているとスプリングピンは打ち込めません)
5. オイルコック①を打ち込む。

耐摩タイプ HJ 型

●P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえ
ご注文下さい。

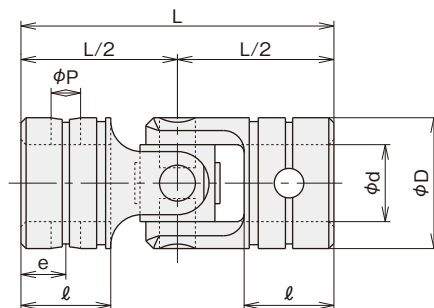
最大曲り角	追加加工	軸付品	ブーツ
30°まで	不可	P.26・P.29参照	P.23参照



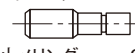
Tの時は、新JISキーか
旧JISキーをご指示下さい。

JIS-B1454C型 材質SCM415 総焼入れ耐摩用

- ピンは耐摩性をよくするため、乾性潤滑処理をしています。(HJ-16以上)
- 疲労強度を上げるため、総焼入れ処理をしています。
- 総焼入品につき追加加工は出来ません。
- ジョイントの寿命をより長くする為にブーツ、オイルパックをご利用下さい。
- キー溝加工付の時は、ストロングピンは添付されていません。



附属品 ●ストロングピン 2本



●止メリング 2ヶ

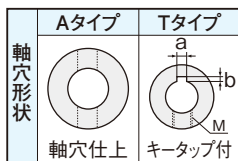
■HJ型寸法表

記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	L	ℓ	e	φP ^{H8/m6}	新JISキー		旧JISキー		TAP M	芯振れ	質量 kg	最大回転数 min ⁻¹	最大伝達容量 N・m
							a ^{E9}	b	a ^{E9}	b					
HJ- 6	6	12	31	9	4.5	3	—	—	—	—	—	0.10	0.02	1800	8
HJ- 8	8	15	36	10	5	3.5	3	1.4	3	1.5	M3	0.10	0.03	1700	13
HJ-10	10	19	42	12	6	4.5	3	1.4	4	1.5	M4	0.10	0.06	1400	30
HJ-12	12	23	52	15	7.5	5	4	1.8	4	1.5	M4	0.10	0.11	1100	39
HJ-14	14	26	59	16	8.5	5.8	5	2.3	5	2.0	M5	0.10	0.16	1000	58
HJ-16	16	30	74	20	11	6.5	5	2.3	5	2.0	M5	0.10	0.27	850	91
HJ-18	18	33	81	23.5	11.7	7	6	2.8	5	2.0	M6	0.10	0.34	800	137
HJ-20	20	36	87	25	12.5	8	6	2.8	5	2.0	M6	0.10	0.43	700	177
HJ-22	22	40	94	27	13.5	9	6	2.8	7	3.0	M8	0.15	0.57	650	235
HJ-25	25	44	105	30	15	10	8	3.3	7	3.0	M8	0.15	0.75	600	324
HJ-30	30	51	122	35	17.5	11.5	8	3.3	7	3.0	M8	0.15	1.17	500	481

耐摩タイプ HJD 型

●P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえ
ご注文下さい。

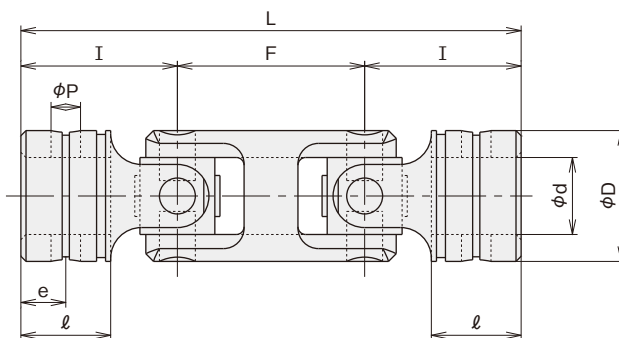
最大曲り角	追加加工	ブーツ
60°まで	不可	P.23参照



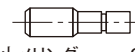
Tの時は、新JISキーか
旧JISキーをご指示下さい。

JIS-B1454CC型 材質SCM415 総焼入れ耐摩用

- ピンは耐摩性をよくするため、乾性潤滑処理をしています。(HJD-16以上)
- 疲労強度を上げるため、総焼入れ処理をしています。
- 総焼入品につき追加加工は出来ません。
- ジョイントの寿命をより長くする為にブーツ、オイルパックをご利用下さい。
- キー溝加工付の時は、ストロングピンは添付されていません。



附属品 ●ストロングピン 2本



●止メリング 2ヶ

■HJD型寸法表

記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	L	ℓ	I	F	e	φP ^{H8/m6}	新JISキー		旧JISキー		TAP M	芯振れ	質量 kg	最大回転数 min ⁻¹	最大伝達容量 N・m
									a ^{E9}	b	a ^{E9}	b					
HJD- 6	6	12	49.5	9	15.5	18.5	4.5	3	—	—	—	—	—	0.10	0.03	1400	6
HJD- 8	8	15	58	10	18	22	5	3.5	3	1.4	3	1.5	M3	0.10	0.05	1250	10
HJD-10	10	19	67.5	12	21	25.5	6	4.5	3	1.4	4	1.5	M4	0.10	0.09	1000	24
HJD-12	12	23	83	15	26	31	7.5	5	4	1.8	4	1.5	M4	0.10	0.17	830	31
HJD-14	14	26	94.5	16	29.5	35.5	8.5	5.8	5	2.3	5	2.0	M5	0.10	0.24	730	46
HJD-16	16	30	117.5	20	37	43.5	11	6.5	5	2.3	5	2.0	M5	0.10	0.40	630	73
HJD-18	18	33	129	23.5	40.5	48	11.7	7	6	2.8	5	2.0	M6	0.10	0.51	570	110
HJD-20	20	36	139	25	43.5	52	12.5	8	6	2.8	5	2.0	M6	0.10	0.63	530	137
HJD-22	22	40	150	27	47	56	13.5	9	6	2.8	7	3.0	M8	0.15	0.88	470	186
HJD-25	25	44	168	30	52.5	63	15	10	8	3.3	7	3.0	M8	0.15	1.16	430	255
HJD-30	30	51	195	35	61	73	17.5	11.5	8	3.3	7	3.0	M8	0.15	1.80	380	382

ベアリングタイプ[®]K型

●P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえ
ご注文下さい。

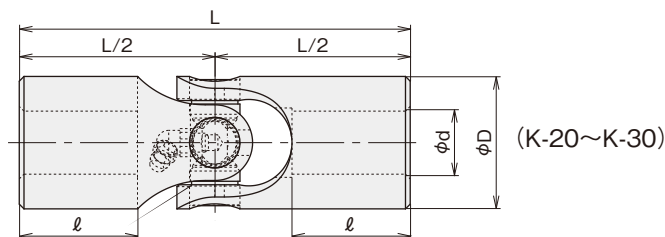
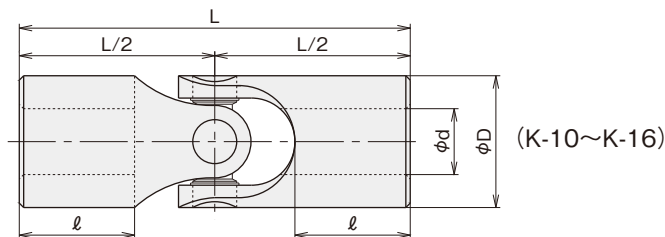
最大曲り角	追加加工	軸付品	ブーツ
30°まで	可	P.27・P.30参照	P.22参照

軸穴形状	Aタイプ	Bタイプ	Tタイプ	Fタイプ
	軸穴仕上	キー付	キータップ付	ソリッド

BまたはTのときは、新JISキーか旧JISキーをご指示下さい。

高速回転用 材質S45C

- グリス封入ニードルベアリングが使用されていますので、高速回転に向いています。
- 添付されているスプリングピン穴は $\ell/2$ の位置に軸と同時加工を行って下さい。
- K-20以上にはグリスニップルが付いており給油できます。
- ブーツをご利用のときは、B型・H型をご利用下さい。
- キー溝加工付のときは、スプリングピンが添付されていません。



■K型寸法表

附属品 ●スプリングピン 2本

記号 サイズ	ϕd^{H7}	ϕD	L	ℓ	新JISキー		旧JISキー		TAP M	取付用 スプリング ピン寸法	芯振れ	質量 kg	最大回転数 min^{-1}	最大伝達容量 N·m
					a^{Js9}	b	a^{Js9}	b						
K-10	10	20	62	19	3	1.4	4	1.5	M4	3×20	0.07	0.10	2500	8
K-12	12	25	74	23.5	4	1.8	4	1.5	M4	4×25	0.07	0.19	2000	16
K-16	16	32	104	34.5	5	2.3	5	2.0	M5	5×32	0.07	0.42	1700	30
K-20	20	42	124	37.5	6	2.8	5	2.0	M6	6×40	0.10	0.87	1300	90
K-25	25	50	140	39.5	8	3.3	7	3.0	M8	8×50	0.10	1.35	1100	150
K-30	30	60	178	52.5	8	3.3	7	3.0	M8	10×60	0.12	2.41	950	300

ベアリングタイプ[®]KD型

●P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえ
ご注文下さい。

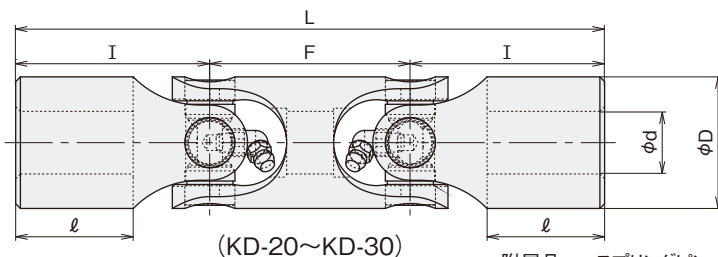
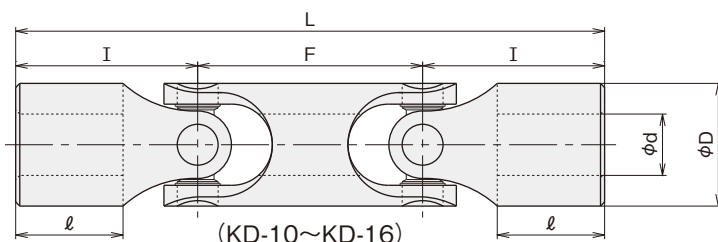
最大曲り角	追加加工	ブーツ
60°まで	可	P.23参照

軸穴形状	Aタイプ	Bタイプ	Tタイプ	Fタイプ
	軸穴仕上	キー付	キータップ付	ソリッド

BまたはTのときは、新JISキーか旧JISキーをご指示下さい。

高速回転用 材質S45C

- グリス封入ニードルベアリングが使用されていますので、高速回転に向いています。
- 添付されているスプリングピン穴は $\ell/2$ の位置に軸と同時加工を行って下さい。
- KD-20以上にはグリスニップルが付いており給油できます。
- ブーツをご利用のときは、BD型をご利用下さい。
- キー溝加工付のときは、スプリングピンが添付されていません。



■KD型寸法表

附属品 ●スプリングピン 2本

記号 サイズ	ϕd^{H7}	ϕD	L	ℓ	I	F	新JISキー		旧JISキー		TAP M	取付用 スプリング ピン寸法	芯振れ	質量 kg	最大回転数 min^{-1}	最大伝達容量 N·m
							a^{Js9}	b	a^{Js9}	b						
KD-10	10	20	96	19	31	34	3	1.4	4	1.5	M4	3×20	0.07	0.14	2200	6
KD-12	12	25	115	23.5	37	41	4	1.8	4	1.5	M4	4×25	0.07	0.28	1700	12
KD-16	16	32	158	34.5	52	54	5	2.3	5	2.0	M5	5×32	0.07	0.61	1300	24
KD-20	20	42	188	37.5	62	64	6	2.8	5	2.0	M6	6×40	0.10	1.26	1000	90
KD-25	25	50	220	39.5	70	80	8	3.3	7	3.0	M8	8×50	0.10	2.02	880	150
KD-30	30	60	275	52.5	89	97	8	3.3	7	3.0	M8	10×60	0.12	3.49	730	300

ベアリングタイプ KZ 型

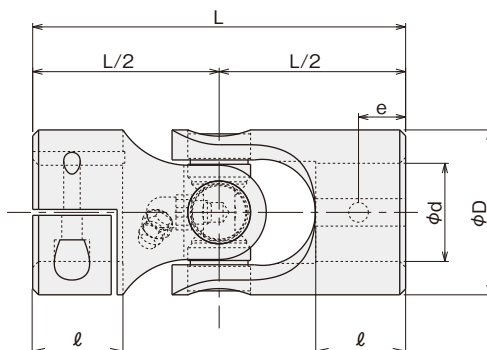
●P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。

最大曲り角

30°まで

ローラコンベア カーブ専用 材質S45C

- 胴の部分が取り外し可能の為、取り付け、交換が簡単にできます。
- グリスニップルが付いており給油できます。
- 防錆処理として電着塗装(黒色)をしています。



■KZ型寸法表

記号 サイズ	φd ^{F7}	φD	L	ℓ	e	キー		TAP M	締付ネジ
						a ^{F7}	b		
KZ-25	25	42	95	23	12	7	3	M 6	2-M5

ベアリングタイプ KZD 型

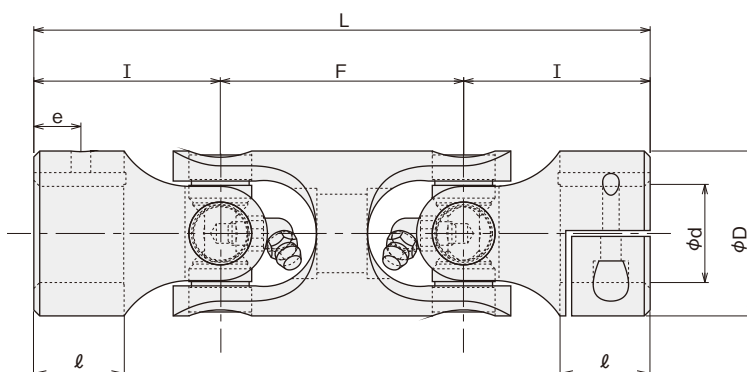
●P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。

最大曲り角

60°まで

ローラコンベア カーブ専用 材質S45C

- 胴の部分が取り外し可能の為、取り付け、交換が簡単にできます。
- グリスニップルが付いており給油できます。
- 防錆処理として電着塗装(黒色)をしています。



■KZD型寸法表

記号 サイズ	φd ^{F7}	φD	L	ℓ	I	F	e	キー		TAP M	締付ネジ
								a ^{F7}	b		
KZD-25	25	42	157	23	47.5	62	12	7	3	M 6	2-M5

耐蝕タイプ HS型 BS型 HSS型

材質SUS304・SUS316

●P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。

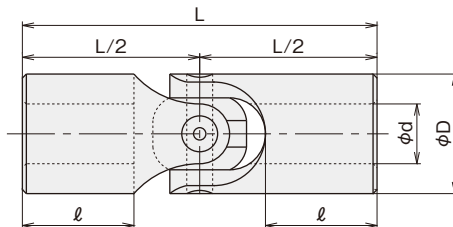
最大曲り角	追加加工	軸付品	ブーツ
30°まで	可	P.30参照	P.22参照

軸穴形状	Aタイプ	Bタイプ	Tタイプ	Fタイプ	Qタイプ

BまたはTのときは、新JISキーか旧JISキーをご指示下さい。

- 耐摩性をよくするため乾性潤滑処理をしています。(HS-16以上)
- 添付されているスプリングピン、テーパピン穴は $\ell/2$ の位置に軸と同時加工を行って下さい。
- キー溝加工付のときは、スプリングピンが添付されていません。

- ①水中又は水陸交互
- ②酸性液中
- ③アルカリ性液中
- ④耐蝕、耐熱に対応



附属品 ●スプリングピン 2本(SUS420J2)

●BS-40以上はテーパピン2本(SUS303)

■HS・BS・HSS型寸法表

記号		φd ^{H7}	φD	L	ℓ	新JISキー		旧JISキー		TAP M	取付用 スプリング ピン寸法	芯振れ	質量 kg	最大回転数 min ⁻¹	最大伝達容量 N・m
サイズ						a ^{JIS9}	b	a ^{JIS9}	b						
SUS304	SUS316														
HS- 6	HSS- 6	6	12.5	40	13	2	1.0	2	1.0	M 3	2 × 12	0.10	0.03	800	3
HS- 8	HSS- 8	8	16	50	16.5	3	1.4	3	1.5	M 3	2.5× 16	0.10	0.05	720	9
HS-10	HSS-10	10	20	56	17	3	1.4	4	1.5	M 4	3 × 20	0.10	0.09	580	15
HS-12	HSS-12	12	25	71	22	4	1.8	4	1.5	M 4	4 × 25	0.10	0.19	480	26
HS-14		14	25	71	22	5	2.3	5	2.0	M 5	4 × 25	0.10	0.17	480	26
HS-16		16	32	80	23	5	2.3	5	2.0	M 5	5 × 32	0.10	0.35	360	62
HS-20		20	40	100	28	6	2.8	5	2.0	M 6	6 × 40	0.10	0.69	290	118
HS-25		25	50	126	36	8	3.3	7	3.0	M 8	8 × 50	0.10	1.37	230	226
BS-30		30	60	178	56	8	3.3	7	3.0	M 8	10 × 60	0.25	2.82	190	353
BS-40		40	80	228	70	12	3.3	10	3.5	M10	10 × 80	0.25	6.50	140	843
BS-50		50	100	270	80	14	3.8	12	3.5	M12	12 × 100	0.25	11.70	110	1667
BS-60		60	120	300	84	18	4.4	15	5.0	M12	13 × 120	0.25	19.10	90	2844

耐蝕タイプ HSD型 BSD型

材質SUS304

●P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。

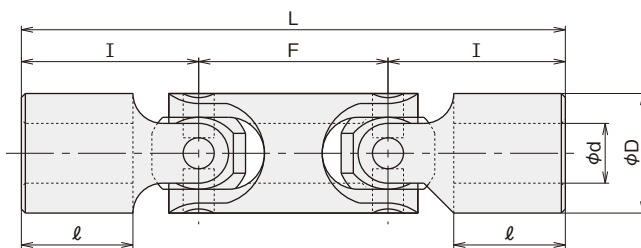
最大曲り角	追加加工	ブーツ
60°まで	可	P.23参照

軸穴形状	Aタイプ	Bタイプ	Tタイプ	Fタイプ	Qタイプ

BまたはTのときは、新JISキーか旧JISキーをご指示下さい。

- 耐摩性をよくするため乾性潤滑処理をしています。(HSD-16以上)
- 添付されているスプリングピン、テーパピン穴は $\ell/2$ の位置に軸と同時加工を行って下さい。
- キー溝加工付のときは、スプリングピンが添付されていません。

- ①水中又は水陸交互
- ②酸性液中
- ③アルカリ性液中
- ④耐蝕、耐熱に対応



附属品 ●スプリングピン 2本(SUS420J2)

●BSD-40以上はテーパピン2本(SUS303)

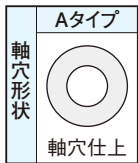
■HSD・BSD型寸法表

サイズ	記号	φd ^{H7}	φD	L	ℓ	I	F	新JISキー		旧JISキー		TAP	取付用スプリングピン寸法	芯振れ	質量kg	最大回転数min ⁻¹	最大伝達容量N・m
								a ^{JIS9}	b	a ^{JIS9}	b	M					
HSD- 6		6	12.5	65	13	20	25	2	1.0	2	1.0	M 3	2 × 12	0.10	0.04	640	2
HSD- 8		8	16	80	16.5	25	30	3	1.4	3	1.5	M 3	2.5 × 16	0.10	0.08	570	7
HSD-10		10	20	90	17	28	34	3	1.4	4	1.5	M 4	3 × 20	0.14	0.15	460	12
HSD-12		12	25	112	22	35.5	41	4	1.8	4	1.5	M 4	4 × 25	0.14	0.31	380	20
HSD-14		14	25	112	22	35.5	41	5	2.3	5	2.0	M 5	4 × 25	0.14	0.29	380	20
HSD-16		16	32	134	23	40	54	5	2.3	5	2.0	M 5	5 × 32	0.14	0.58	280	49
HSD-20		20	40	164	28	50	64	6	2.8	5	2.0	M 6	6 × 40	0.20	1.11	230	93
HSD-25		25	50	206	36	63	80	8	3.3	7	3.0	M 8	8 × 50	0.20	2.20	180	180
BSD-30		30	60	275	56	89	97	8	3.3	7	3.0	M 8	10 × 60	0.25	4.12	150	282
BSD-40		40	80	350	70	114	122	12	3.3	10	3.5	M10	10 × 80	0.25	9.74	111	666
BSD-50		50	100	426	80	135	156	14	3.8	12	3.5	M12	12 × 100	0.25	18.19	87	1317
BSD-60		60	120	485	84	150	185	18	4.4	15	5.0	M12	13 × 120	0.25	30.24	71	2247

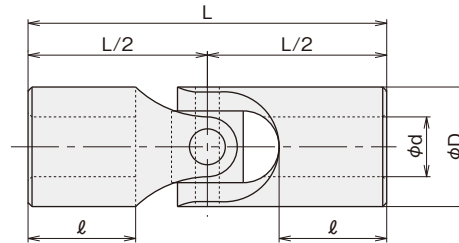
耐蝕タイプ MS型 MSS型

材質SUS304・SUS316

最大曲り角	追加加工	軸付品
30°まで	可	P.33参照



- ①水中又は水陸交互
- ②酸性液中
- ③アルカリ性液中
- ④耐蝕、耐熱に対応



■MS・MSS型寸法表

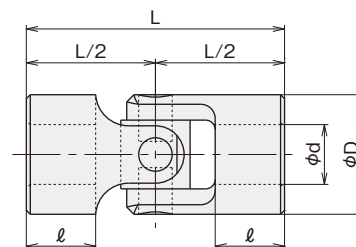
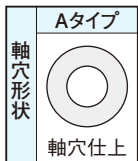
サイズ		記号	ϕd^{H7}	ϕD	L	ℓ	芯振れ	質量 g	最大回転数 min ⁻¹	最大伝達容量 N・m
SUS304	SUS316									
MS-2.0	MSS-2.0		2	6	15	4	0.10	2.5	600	0.3
MS-2.5	MSS-2.5		2.5	6	15	4	0.10	2.5	600	0.3
MS-3.0	MSS-3.0		3	6	18	5.5	0.10	2.5	600	0.3
MS-3.5	MSS-3.5		3.5	6	18	5.5	0.10	2.5	600	0.3
MS-4.0	MSS-4.0		4	8	24	7.2	0.15	6.5	400	0.7
MS-4.5	MSS-4.5		4.5	8	24	7.2	0.15	5.5	400	0.7
MS-5.0	MSS-5.0		5	10	30	9	0.15	12.5	300	1.6
MS-5.5	MSS-5.5		5.5	10	30	9	0.15	11.5	300	1.6

非磁耐蝕タイプ BR型

ブロンズBC6

- 非磁性、耐蝕性に優れています。

最大曲り角	追加加工
30°まで	可



■BR型寸法表

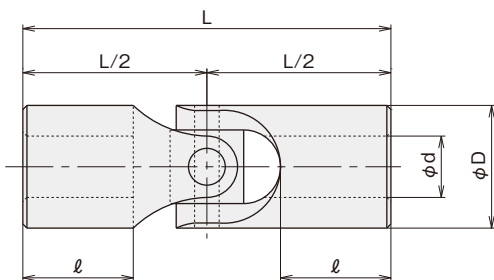
サイズ	記号	ϕd^{H7}	ϕD	L	ℓ	芯振れ	質量 kg	最大伝達容量 N・m
BR- 6		6	16	40	11	0.10	0.05	4
BR- 8		8	16	40	11	0.10	0.05	4
BR-10		10	25	50	13	0.14	0.16	15
BR-12		12	25	50	13	0.14	0.15	15
BR-14		14	32	65	18	0.14	0.34	29
BR-16		16	32	65	18	0.14	0.32	29
BR-20		20	40	82	23	0.20	0.63	59
BR-22		22	50	108	29	0.25	1.34	108
BR-25		25	50	108	29	0.25	1.30	108

ミニチュアタイプ[°]M型

高精度小径用 材質S45C

●耐摩性をよくするため、S45C窒化複合処理をしています。 ※印 高周波焼入れ

最大曲り角	追加加工	軸付品
30°まで	可	P.33参照



■M型寸法表

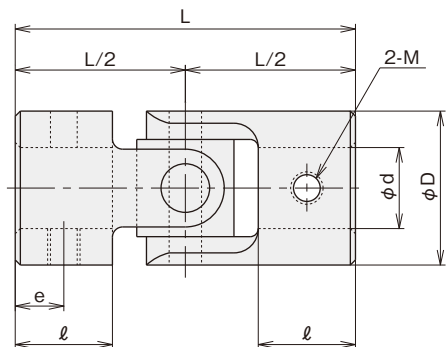
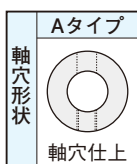
記号 サイズ	ϕd^{H7}	ϕD	L	ℓ	芯振れ	質量 g	最大回転数 min ⁻¹	最大伝達容量 N·m
M-2.0	2	6	15	4	0.10	2.5	1000	0.4
M-2.5	2.5	6	15	4	0.10	2.5	1000	0.4
M-3.0	3	6	18	5.5	0.10	2.5	1000	0.4
M-3.5	3.5	6	18	5.5	0.10	2.5	1000	0.4
M-4.0	4	8	24	7.2	0.15	6.5	900	1.1
M-4.5	4.5	8	24	7.2	0.15	5.5	900	1.1
※ M-5.0	5	10	30	9	0.15	12.5	700	2.4
※ M-5.5	5.5	10	30	9	0.15	11.5	700	2.4

ホビータイプ[°]R型

軽トルク手動用 材質SUM24L

- 表面メッキ処理をしています。
- セットスクリュー付。

最大曲り角
30°まで



■R型寸法表

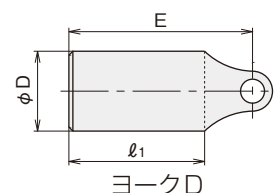
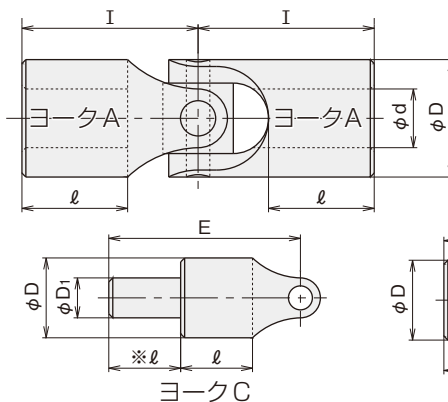
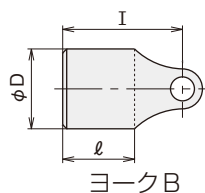
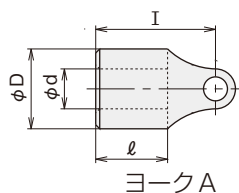
記号 サイズ	ϕd^{H8}	ϕD	L	ℓ	e	2-M	質量 g
R- 3	3	8	24	7	3.5	M3	6.5
R- 4	4	8	24	7	3.5	M3	6.0
R- 5	5	12	31	9	4.5	M4	18.5
R- 6	6	12	31	9	4.5	M4	17.5
R- 8	8	19	42	12	6	M4	66.5
R-10	10	19	42	12	6	M4	61.5

ミニチュアタイプ[°]MM型

高精度超小径用

SK4 (特殊焼入れ)・材質SUS304・SUS316

最大曲り角	防錆	追加加工
30°まで	処理剤	可



用途に応じて組み合わせが自在
組合せ例

ヨークAとヨークA = ①①

ヨークBとヨークC = ②③

○に記入

■M型寸法表

記号 サイズ	ϕd^{H7}	ϕD	I	ℓ	$\phi D1$	E	ℓ_1	最大伝達容量 N·m	
								M○○型 (SK-4)	M○○S・M○○SS型 (SUS304・SUS316)
M○○ (SK-4窒化複合処理)									
M○○S (SUS304)									
M○○SS (SUS316)									
1.0	1	2	4.5	3	1	7.5	6	0.03	0.02
1.5	1.5	3	6	4	1.5	10	8	0.05	0.03
2.0	2	4	7	4.5	2	11.5	9	0.13	0.08
2.5	2.5	5	7.5	4.5	2.5	12	9	0.20	0.12

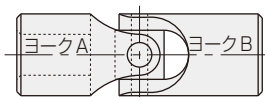
最大伝達容量は回転数によって変わります。

※ ヨークCの※ ℓ 部は熱処理は行っておりません。

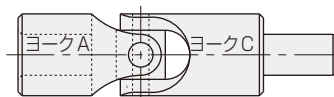
用途に応じて組み合わせ可能。

AAタイプ以外は、全て受注生産品です。
AAタイプ以外は所定の納期を頂きます。
用途に応じて下記の組合せの中からお選び下さい。
ご指示例 MAB-2.0/MCCS-1.0/MADSS-2.5

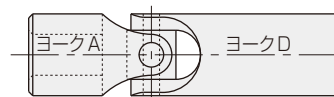
●AB



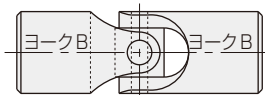
●AC



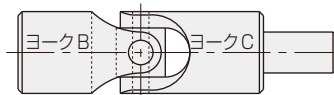
●AD



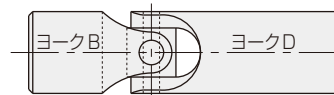
●BB



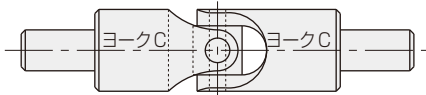
●BC



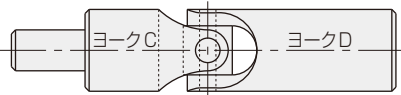
●BD



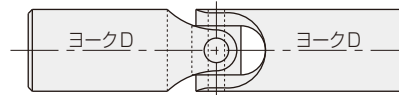
●CC



●CD



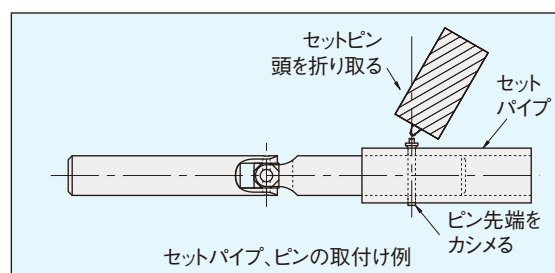
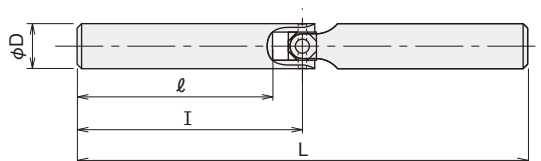
●DD



スタンダードマイクロ

回転タイプ
材質SUS304・316

こちらは生産終了品になります

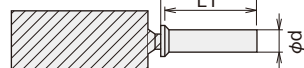


セットパイプ



通常はセットパイプを
接着剤で固定します。

セットピン



必要場合は添付
セットピンをご利用下さい。

斜線部は組立て作業時の
保持しろです。

セットピン先端φdは極細のため、
取り扱いにご注意下さい。

■スタンダードマイクロ寸法表

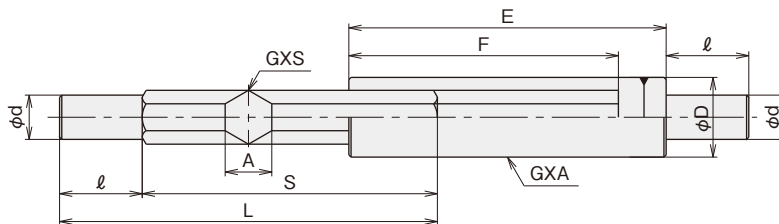
型 式	サイズ	φD	L	I	ℓ	質量 g	最高回転数 min ⁻¹ 取付角度10°	静 的 破 壊 荷 重 N・m	静的引張 破 壊 荷 重 N	セットパイプ(SUS316)			セットピン(SUS316)		
										L	φD	φd	L	L1	φd
SM04 (SUS304)	0.8	0.8	10	5.0	4.53	0.03	500	0.03	19	10	1.1	0.8	1.25	1.20	0.15
	0.9	0.9	10	5.0	4.50	0.04	500	0.04	19	10	1.2	0.9	1.35	1.30	0.15
	1.0	1.0	12	6.0	5.42	0.06	500	0.06	24	20	1.3	1.0	1.45	1.40	0.20
	1.2	1.2	12	6.0	5.30	0.10	500	0.09	39	20	1.5	1.2	1.65	1.60	0.20
SM16 (SUS316)	1.5	1.5	15	7.5	6.60	0.18	500	0.14	63	20	1.8	1.5	2.00	1.95	0.25
	1.8	1.8	15	7.5	6.50	0.28	500	0.18	63	20	2.1	1.8	2.30	2.25	0.25

ジョインスライド GX シリーズ

- 六角スリーブと軸は任意の位置でカットできます。
- 回転中に滑動する所には使用出来ません。
- スライドユニットとして使用の時は (P.38) NXスライドユニットもご検討下さい。
- ジョイントの組合わせは、P.25・P.26・P.27をご参照下さい。

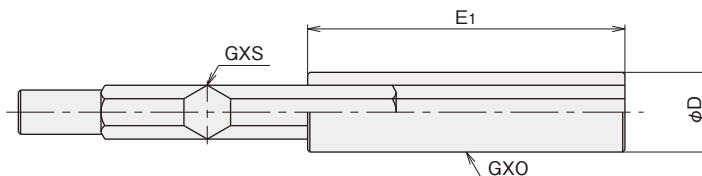
GXSAユニット

材質 S45C
GXS(六角研磨シャフト)
材質 STKM13
GXA(六角穴スリーブ)ボス付



GXSOユニット

材質 S45C
GXS(六角研磨シャフト)
材質 STKM13
GXO(六角穴スリーブ)



■GXSA型・GXSO型寸法表

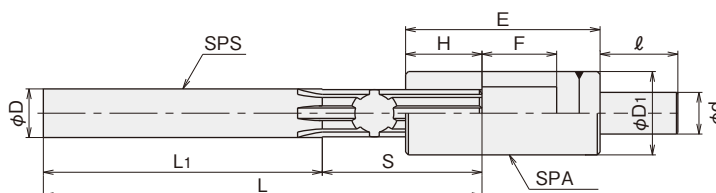
型式 記号 サイズ	六角寸法 A	GXS型				GXA型					GXO型	
		ϕd^{h7}	L	S	l	ϕd^{h7}	ϕD	l	E	F	ϕD	E_1
各型-6	6.7	6	118	100	18	6	11	18	85	75	11	80
各型-8	7.7	8	119	100	19	8	13	19	85	75	13	80
各型-10	9.8	10	123	100	23	10	16	23	105	95	16	100
各型-12	11.7	12	129	100	29	12	20	29	108	95	20	100
各型-14	13.7	14	181.5	150	31.5	14	23	31.5	128	110	23	120
各型-16	16.7	16	184.5	150	34.5	16	28	34.5	128	110	28	120
各型-18	18.7	18	190	150	40	18	32	40	150	130	32	140
各型-20	20.7	20	190	150	40	20	35	40	170	150	35	160
各型-22	22.6	22	241	200	41	22	38	41	190	170	38	180
各型-25	25.6	25	243	200	43	25	44	43	215	190	44	200
各型-30	31.6	30	256	200	56	30	54	56	215	190	54	200

ジョインスライド SPS シリーズ

- スリーブと軸のカット加工はスプライン有効寸法にご注意下さい。
- 回転中に滑動する所にもご使用下さい。
- ジョイントの組合わせは、P.28・P.29・P.30をご参照下さい。

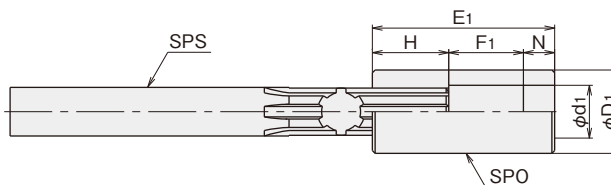
SPSAユニット

材質 S45C
SPS(スプラインシャフト)
SPA(スプラインスリーブ)ボス付



SPSOユニット

材質 S45C
SPS(スプラインシャフト)
SPO(スプラインスリーブ)



■SPSA型・SPSO型寸法表

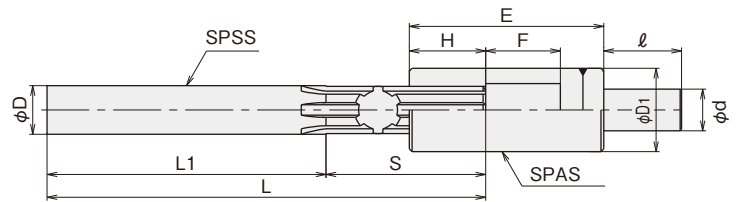
型式 記号 サイズ	スプライン寸法	SPS型				SPA型						SPO型					
		ϕD^{h7}	L	S	L_1	ϕd^{h7}	ϕD_1	l	E	H	F	ϕD_1	ϕd^{h7}	E_1	H	F_1	N
各型-5	大径5 m=0.5 z=8	5	150	50	100	5	10	18	42.5	7.5	25	10.1	5.9	42.5	7.5	25	10
各型-6	大径6 m=0.5 z=10	6	150	60	90	6	12	18	43.5	8.5	25	12.1	8.4	43.5	8.5	25	10
各型-8	大径8 m=0.5 z=14	8	300	70	230	8	16	19	50.5	10.5	25	16.1	9.9	50.5	10.5	25	15
各型-10	大径10 m=0.5 z=18	10	300	80	220	10	20	23	65	20	30	20.1	12	65	20	30	15
各型-12	大径12 m=0.75 z=14	12	400	80	320	12	24	29	85	25	35	24	15	70	25	35	10
各型-14	11×14×3.0×6	14	400	65	335	14	28	31.5	90	25	40	28	17	75	25	40	10
各型-16	13×16×3.5×6	16	400	75	325	16	32	34.5	95	30	40	32	20	80	30	40	10
各型-18	16×20×4.0×6	20	600	85	515	18	36	40	105	35	45	36	23	90	35	45	10
各型-20	18×22×5.0×6	22	600	90	510	20	40	40	110	40	45	40	25	95	40	45	10
各型-22	21×25×5.0×6	25	800	95	705	22	44	41	115	40	50	44	27	100	40	50	10
各型-25	23×28×6.0×6	30	800	100	700	25	50	43	125	40	60	50	31	110	40	60	10
各型-30	28×34×7.0×6	35	800	115	685	30	60	56	140	55	60	60	38	125	55	60	10

ジョインスライド SPSS シリーズ

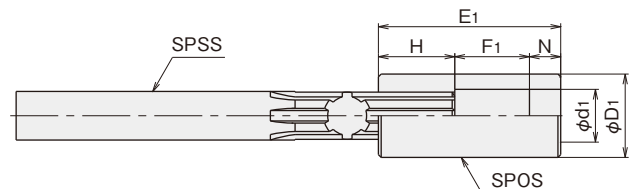
材質SUS304

- スリーブと軸のカット加工はスプライン有効寸法にご注意下さい。
- 回転中に滑動する所にもご使用下さい。
- ジョイントの組合せは、P.30をご参照下さい。

SPSASユニット 材質 SUS304
SPSS(スプラインシャフト)
SPAS(スプラインスリーブ)ボス付



SPSOSユニット 材質 SUS304
SPSS(スプラインシャフト)
SPOS(スプラインスリーブ)



■SPSAS型・SPSOS型寸法表

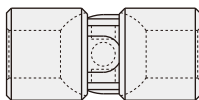
型式 記号 サイズ	スプライン寸法	SPSS型				SPAS型						SPOS型					
		φD ^{h7}	L	S	L ₁	φd ^{h7}	φD ₁	ℓ	E	H	F	φD ₁	φd ^{h7}	E ₁	H	F ₁	N
各型-6	大径6 m=0.5 z=10	6	150	60	90	6	12.5	13	43.5	8.5	25	12.6	8	38.5	8.5	25	5
各型-8	大径8 m=0.5 z=14	8	300	70	230	8	16	16.5	50.5	10.5	30	16.1	10	45.5	10.5	30	5
各型-10	大径10 m=0.5 z=18	10	300	80	220	10	20	17	65	20	35	20.1	12	60	20	35	5
各型-12	大径12 m=0.75 z=14	12	400	80	320	12	24	22	80	25	35	24	14	70	25	35	10
各型-16	13×16×3.5×6	16	400	75	325	16	32	23	95	30	40	32	20	80	30	40	10
各型-20	18×22×5.0×6	22	600	90	510	20	40	28	110	40	45	40	25	95	40	45	10

ジョインスライド組合せ表

標準ジョイントのS型、B型、H型、K型、HJ型とジョインスライドのSPSシリーズ、GXシリーズは自由に組合せすることができます。
組合わせ寸法は軸付ジョイントシリーズP.25以降をご参照下さい。

標準ジョイント

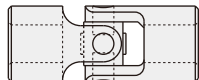
●S型



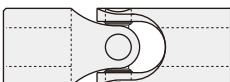
●B型



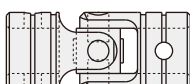
●H型



●K型



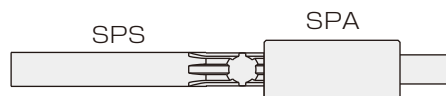
●HJ型



ジョインスライド

SPSAユニット

●スプライン軸(P)



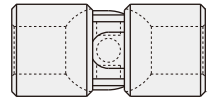
GXSAユニット

●六角軸(GX)

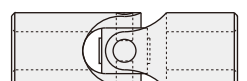


標準ジョイント

●S型



●B型



●H型



●K型



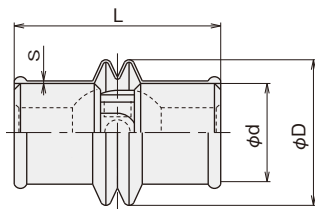
●HJ型



ジョイントブーツ (給油メンテナンス)

ジョイントブーツ

S型



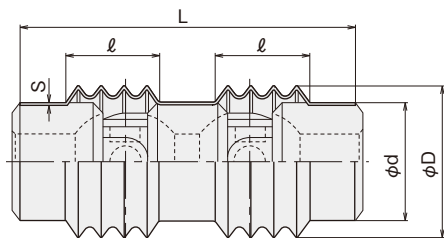
■S型ブーツ寸法表

記号 サイズ	φd	φD	L	S	山数	材質	ブー ツ クリップ	最高使用 温 度
S- 6ブーツ	15	28	34	1	2	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
S- 8ブーツ	17	30	40	1	2	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
S-10ブーツ	21	34	45	1	2	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
S-12ブーツ	25	37	50	1	2	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
S-14ブーツ	28	42	56	1	2	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
S-16ブーツ	31	48	65	1	2	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
S-18ブーツ	36	54	72	1	2	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
S-20ブーツ	41	64	82	1.5	2	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
S-22ブーツ	46	70	95	1.5	2	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
S-25ブーツ	51	77	108	1.5	2	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
S-30ブーツ	56	86	120	1.5	2	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
S-35ブーツ	72	85	140	0.38	11	ナイロンターボリン	添付(2ヶ)	70℃
S-40ブーツ	82	95	160	0.38	11	ナイロンターボリン	添付(2ヶ)	70℃
S-45ブーツ	90	105	175	0.38	12	ナイロンターボリン	添付(2ヶ)	70℃
S-50ブーツ	97	115	190	0.38	11	ナイロンターボリン	添付(2ヶ)	70℃
S-60ブーツ	118	135	220	0.38	14	ナイロンターボリン	添付(2ヶ)	70℃

※ブーツクリップはスチール製です。

ジョイントブーツ

D型



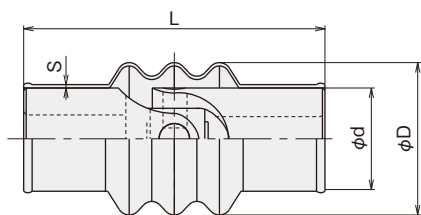
■D型ブーツ寸法表

記号 サイズ	φd	φD	L	S	山数ℓ	材質	ブー ツ クリップ	最高使用 温 度
D- 6ブーツ	15.5	31	50	1.5	4	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
D- 8ブーツ	17.5	36	60	1.5	5	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
D-10ブーツ	21.5	42	70	1.5	6	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
D-12ブーツ	25.5	45	80	1.5	6	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
D-14ブーツ	30	40	88	0.38	2×2	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
D-16ブーツ	33	40	100	0.38	2×3	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
D-18ブーツ	38	45	112	0.38	2×4	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
D-20ブーツ	43	55	127	0.38	2×4	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
D-22ブーツ	48	60	145	0.38	2×5	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
D-25ブーツ	54	65	163	0.38	2×6	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
D-30ブーツ	59	70	182	0.38	2×6	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
D-35ブーツ	72	85	212	0.38	2×6	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
D-40ブーツ	82	95	245	0.38	2×8	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
D-45ブーツ	90	110	270	0.38	2×7	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
D-50ブーツ	97	120	290	0.38	2×8	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
D-60ブーツ	118	145	340	0.38	2×9	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃

※ブーツクリップはスチール製です。

ジョイントブーツ

B型 H型



■B型・H型ブーツ寸法表 (K型・HS型・BS型にも使用できます)

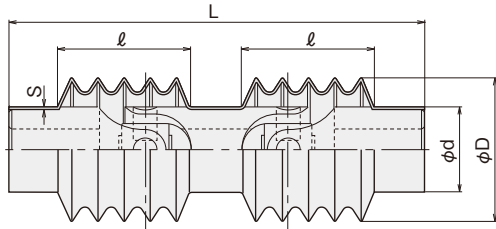
記号 サイズ	φd	φD	L	S	山数	材質	ブー ツ クリップ	最高使用 温 度
◎ B・H- 6ブーツ	11	22	50	1	3	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
◎ B・H- 8ブーツ	15	30	56	1	3	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
◎ B・H- 10ブーツ	19.5	36	68	1	3	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
◎ B・H- 12ブーツ	23.5	43	84	1	3	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
◎ B - 14ブーツ	27	46	94	1	3	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
◎ B・H- 16ブーツ	31	52	104	1	3	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
◎ B - 18ブーツ	35	57	120	1	3	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
◎ B・H- 20ブーツ	39	62	122	1	3	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
◎ B - 22ブーツ	43	69	127	1	3	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
◎ B・H- 25ブーツ	48.5	76	140	1	3	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
◎ B - 30ブーツ	58.5	90	178	1	3	クロロブレンゴムCR	不要	90℃
B - 35ブーツ	74	105	200	0.38	14	ナイロンターボリン	添付(2ヶ)	70℃
B - 40ブーツ	85	120	228	0.38	14	ナイロンターボリン	添付(2ヶ)	70℃
B - 45ブーツ	91	135	250	0.38	16	ナイロンターボリン	添付(2ヶ)	70℃
B - 50ブーツ	102	150	270	0.38	17	ナイロンターボリン	添付(2ヶ)	70℃
B - 60ブーツ	122	177	300	0.38	15	ナイロンターボリン	添付(2ヶ)	70℃

◎B・Hは共用、但しH-30はS-30ブーツをご利用下さい。

※ブーツクリップはスチール製です。

ジョイントブーツ

BD型



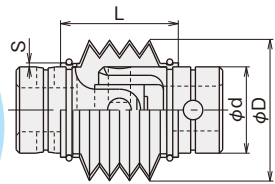
■BD型ブーツ寸法表 (KD型・HSD型・BSD型にも使用できます)

記号 サイズ	φd	φD	L	S	山数ℓ	材質	ブー ツ クリップ	最高使用 温 度
BD- 6ブーツ	11.5	31	75	1.5	5	クロロプレンゴムCR	不要	90℃
BD- 8ブーツ	15.5	36	86	1.5	5	クロロプレンゴムCR	不要	90℃
BD-10ブーツ	19.5	42	102	1.5	6	クロロプレンゴムCR	不要	90℃
BD-12ブーツ	23.5	45	125	1.5	7	クロロプレンゴムCR	不要	90℃
BD-14ブーツ	30	50	143	0.38	2× 5	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
BD-16ブーツ	34	55	158	0.38	2× 6	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
BD-18ブーツ	38	60	180	0.38	2× 7	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
BD-20ブーツ	42	65	188	0.38	2× 7	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
BD-22ブーツ	46	75	200	0.38	2× 8	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
BD-25ブーツ	52	80	220	0.38	2× 9	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
BD-30ブーツ	61	95	275	0.38	2× 9	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
BD-35ブーツ	71	105	310	0.38	2×10	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
BD-40ブーツ	82	120	350	0.38	2×10	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
BD-45ブーツ	92	135	390	0.38	2×11	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
BD-50ブーツ	102	150	426	0.38	2×12	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃
BD-60ブーツ	122	175	485	0.38	2×11	ナイロンターボリン	添付(3ヶ)	70℃

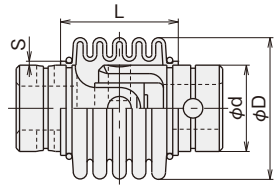
※ブーツクリップはスチール製です。

ジョイントブーツ

HJ型



HJ-6・12・14ブーツ



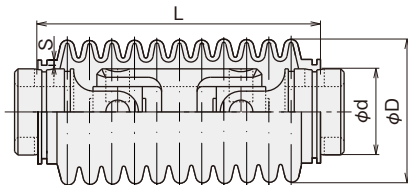
HJ-8・10・16・18・20
22・25・30ブーツ

■HJ型ブーツ寸法表

記号 サイズ	φd	φD	L	S	山数	材質	ブー ツ リング	最高使用 温 度
HJ- 6ブーツ	12	23	21	1	4	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJ- 8ブーツ	15	25	23	1	3	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJ-10ブーツ	19	35	24	1	3	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJ-12ブーツ	23	38	33	1	4	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJ-14ブーツ	26	39	35	1	4	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJ-16ブーツ	30	44	44	1	5	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJ-18ブーツ	33	54	48	1.5	5	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJ-20ブーツ	36	60	52	1	5	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJ-22ブーツ	40	62	55	1	5	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJ-25ブーツ	44	72	60	1	6	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJ-30ブーツ	51	79	70	1.5	6	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃

ジョイントブーツ

HJD型



■HJD型ブーツ寸法表

記号 サイズ	φd	φD	L	S	山数	材質	ブー ツ リング	最高使用 温 度
HJD- 6ブーツ	12	35	38	1.5	4	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJD- 8ブーツ	15	32	45	1.5	6	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJD-10ブーツ	19	34	51.5	1.5	6	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJD-12ブーツ	23	40	63	1.5	8	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJD-14ブーツ	26	41	73.5	1.5	9	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJD-16ブーツ	30	50	87.5	1.5	9	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJD-18ブーツ	33	54	95	1.5	9	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJD-20ブーツ	36	60	102	1.5	11	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJD-22ブーツ	40	65	109	1.5	12	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJD-25ブーツ	44	70	119	1.5	13	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃
HJD-30ブーツ	51	85	141	1.5	13	ニトリルゴムNBR	添付(2ヶ)	90℃

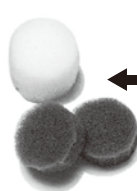
オイルパック

ユニバーサルジョイント潤滑に

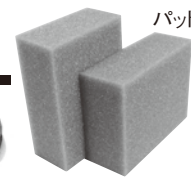
ブーツ取付例(別購入)



加工パットを
挿入



パット加工例 — 必要な大きさに



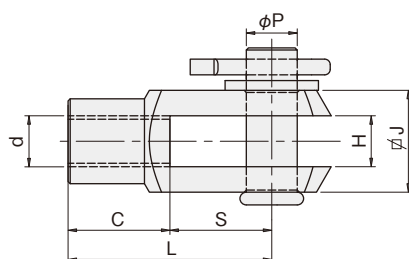
オイル(130ml)

- 高級潤滑オイルに二硫化モリブデンを添加したオイル(130ml)と、含油用パットがセット(35×75×100mm 2個)になって居ります。
- ブーツ(別購入)はパットの飛び出しを防止すると同時に遠心力によるオイルの飛散を防止します。

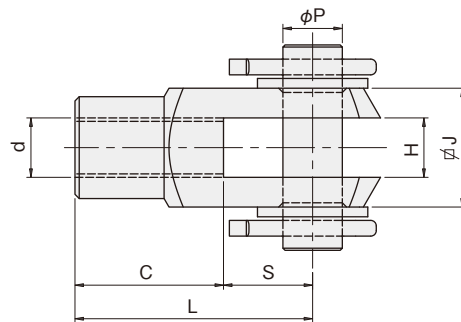
ロッドエンド

- 水平、垂直方向の引張り押し動力伝達機構にご利用下さい。
- 表面をメッキ処理しています。
- Y型にはピンとワッシャーが組込んであります。

Y型



(Y4~12)



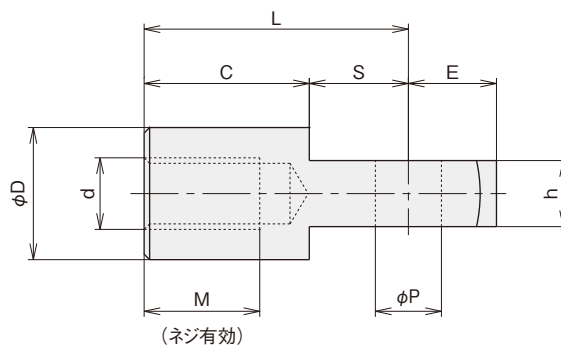
(Y14~24)

■Y型寸法表

記号 サイズ	d	L	φP	C	S	H	φJ	最大引張荷重 N
Y- 4	M 4×0.7	16	4	8	8	4	8	700
Y- 5	M 5×0.8	20	5	10	10	5	10	980
Y- 6	M 6×1	24	6	12	12	6	12	1370
Y- 8	M 8×1.25	32	8	16	16	8	16	1860
Y-10	M10×1.5	40	10	20	20	10	20	2940
Y-12	M12×1.5	48	12	24	24	12	24	4200
Y-14	M14×1.5	56	14	28	28	14	27	5780
Y-16	M16×1.5	64	16	32	32	16	32	7540
Y-18	M18×1.5	72	18	36	36	18	36	10780
Y-20	M20×1.5	80	20	40	40	20	40	12740
Y-24	M24×1.5	100	25	50	50	25	50	18620

T型

- 表面をメッキ処理しています。

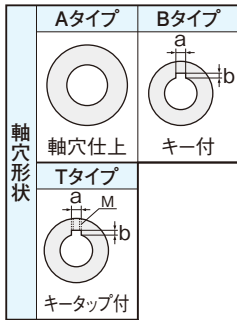


■T型寸法表

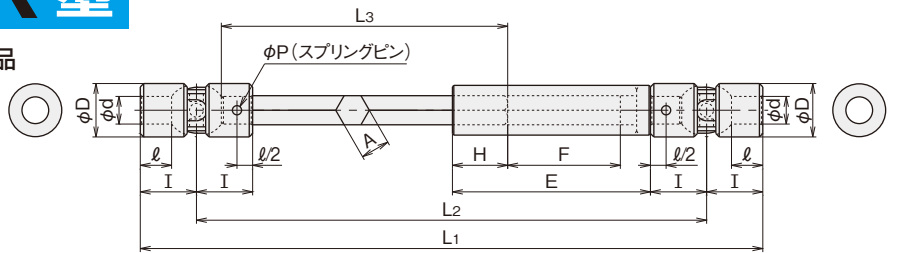
記号 サイズ	d	M	φD	L	φP	C	S	E	h	最大引張荷重 N
T- 4	M 4×0.7	6	8	16	4	10	6	5	4	700
T- 5	M 5×0.8	7.5	10	20	5	12.5	7.5	6	5	980
T- 6	M 6×1	9	12	24	6	15	9	7	6	1370
T- 8	M 8×1.25	14	16	32	8	20	12	10	8	2740
T-10	M10×1.5	17.5	20	40	10	25	15	12	10	3920
T-12	M12×1.5	21	24	48	12	30	18	14	12	5580
T-14	M14×1.5	24.5	28	56	14	35	21	16	14	7350
T-16	M16×1.5	28	32	64	16	40	24	19	16	10290
T-18	M18×1.5	31.5	36	72	18	45	27	21	18	12740
T-20	M20×1.5	35	40	80	20	50	30	25	20	17640
T-24	M24×1.5	42	48	96	25	60	36	30	25	25480

精密タイプ S-GX 型

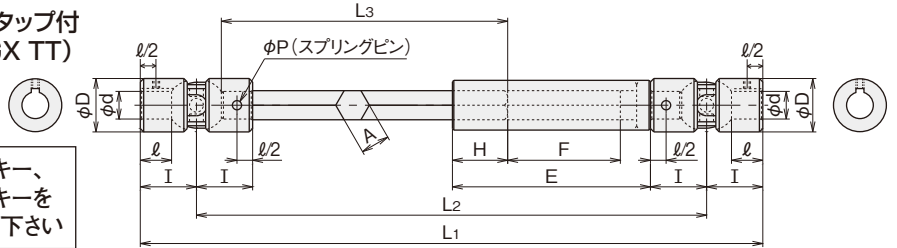
- P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。
- P.22～P.23「ジョイントブーツ」をご参照下さい。



標準品



キータップ付 (S-GX TT)



新JISキー、
旧JISキーを
お選び下さい

特注扱いでL1寸法の変更も可能です。

S-GX型寸法表

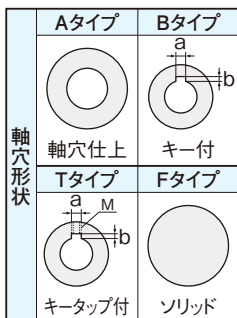
標準品附属品 ●スプリングピン 2本

記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	I	l	E	H	F スライド量	A	取付用 スプリング ピン寸法	新JISキー		旧JISキー		TAP M	MAX			MIN
										a ^{JS9}	b	a ^{JS9}	b		L1 ⁰	L2	L3	L1 ¹
S- 6GX	6	16	17	9	85	15	60	6.7	2 ×16	2	1.0	2	1.0	M3	238	204	109	111
S- 8GX	8	18	20	11	85	20	55	7.7	2.5×16	3	1.4	3	1.5	M3	245	205	111	132
S-10GX	10	22	22.5	12	105	20	75	9.8	3 ×20	3	1.4	4	1.5	M4	275	230	112	144
S-12GX	12	26	25	13	108	25	70	11.7	4 ×25	4	1.8	4	1.5	M4	283	233	113	164
S-14GX	14	29	28	16	128	30	80	13.7	5 ×28	5	2.3	5	2.0	M5	360	304	166	192
S-16GX	16	32	32.5	18	128	35	75	16.7	5 ×32	5	2.3	5	2.0	M5	373	308	168	219
S-18GX	18	37	36	20	150	40	90	18.7	6 ×35	6	2.8	5	2.0	M6	404	332	170	244
S-20GX	20	42	41	23	170	40	110	20.7	6 ×40	6	2.8	5	2.0	M6	444	362	173	270
S-22GX	22	47	47.5	25	190	45	125	22.6	6 ×45	6	2.8	7	3.0	M8	535	440	225	305
S-25GX	25	52	54	29	215	50	140	25.6	8 ×50	8	3.3	7	3.0	M8	581	473	229	349
S-30GX	30	58	61	34	215	60	130	31.6	10 ×60	8	3.3	7	3.0	M8	599	477	234	397

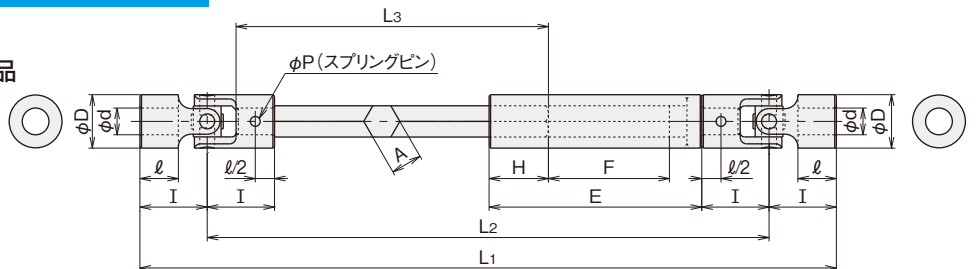
●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法 ●MIN L1=軸とスリーブを切断して嵌合Hと縮み代lを残した最小寸法

精密タイプ H-GX 型

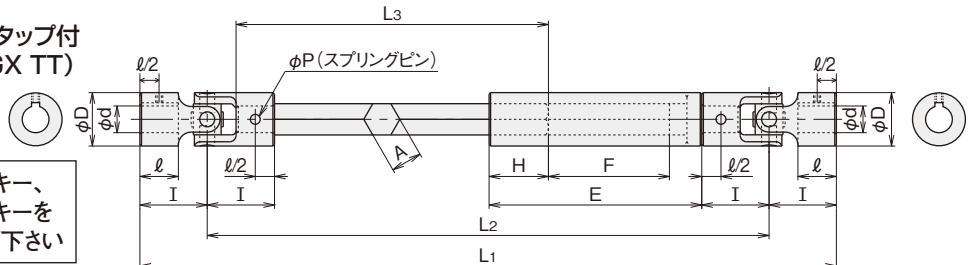
- P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。
- P.22～P.23「ジョイントブーツ」をご参照下さい。



標準品



キータップ付 (H-GX TT)



新JISキー、
旧JISキーを
お選び下さい

特注扱いでL1寸法の変更も可能です。

H-GX型寸法表

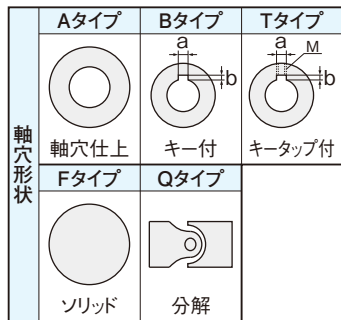
標準品附属品 ●スプリングピン 2本

記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	I	l	E	H	F スライド量	A	取付用 スプリング ピン寸法	新JISキー		旧JISキー		TAP M	MAX			MIN
										a ^{JS9}	b	a ^{JS9}	b		L1 ⁰	L2	L3	L1 ¹
H- 6GX	6	12.5	20	13	85	15	60	6.7	2 ×12	2	1.0	2	1.0	M3	250	210	113	131
H- 8GX	8	16	25	16.5	85	20	55	7.7	2.5×16	3	1.4	3	1.5	M3	265	215	116.5	163
H-10GX	10	20	28	17	105	20	75	9.8	3 ×20	3	1.4	4	1.5	M4	297	241	117	176
H-12GX	12	25	35.5	22	108	25	70	11.7	4 ×25	4	1.8	4	1.5	M4	325	254	122	224
H-16GX	16	32	40	23	128	35	75	16.7	5 ×32	5	2.3	5	2.0	M5	403	323	173	259
H-20GX	20	40	50	28	170	40	110	20.7	6 ×40	6	2.8	5	2.0	M6	480	380	178	316
H-25GX	25	50	63	36	215	50	140	25.6	8 ×50	8	3.3	7	3.0	M8	617	491	236	399
H-30GX	30	57	82.5	51	215	60	130	31.6	10 ×60	8	3.3	7	3.0	M8	685	520	251	517

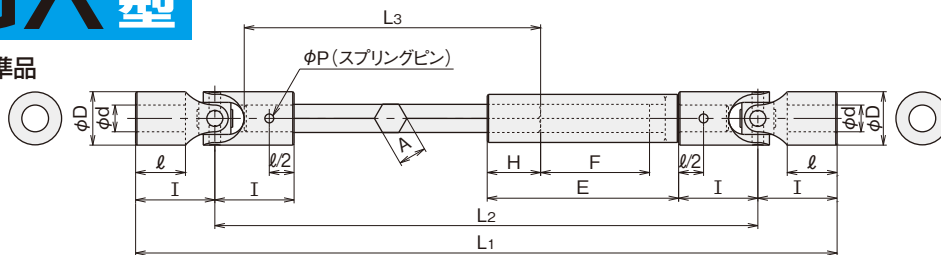
●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法 ●MIN L1=軸とスリーブを切断して嵌合Hと縮み代lを残した最小寸法

強力タイプ B-GX 型

- P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。
- P.22～P.23「ジョイントブーツ」をご参照下さい。

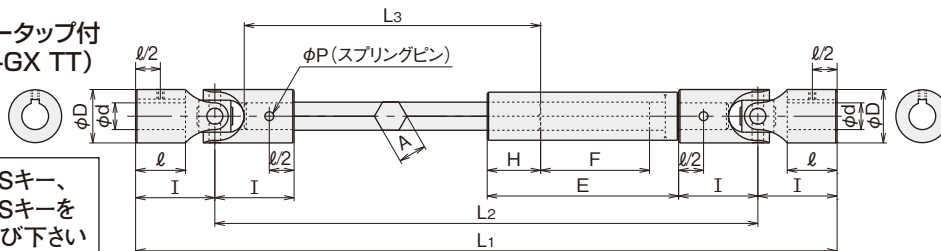


■標準品



■キータップ付 (B-GX TT)

新JISキー、旧JISキーをお選び下さい



特注扱いでL1寸法の変更も可能です。

■B-GX型寸法表

標準品附属品 ●スプリングピン 2本

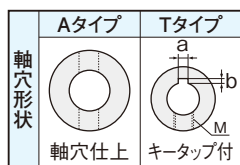
記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	I	ℓ	E	H	F スライド量	A	取付用 スプリング ピン寸法	新JISキー		旧JISキー		TAP M	MAX			MIN
										a ^{JS9}	b	a ^{JS9}	b		L1 ⁰	L2	L3	L1 ⁰
B- 6GX	6	12	25	18	85	15	60	6.7	2 ×12	2	1.0	2	1.0	M3	270	220	118	162
B- 8GX	8	16	28	19	85	20	55	7.7	2.5×16	3	1.4	3	1.5	M3	277	221	119	180
B-10GX	10	20	34	23	105	20	75	9.8	3 ×20	3	1.4	4	1.5	M4	321	253	123	212
B-12GX	12	24	42	29	108	25	70	11.7	4 ×25	4	1.8	4	1.5	M4	351	267	129	264
B-14GX	14	28	47	31.5	128	30	80	13.7	5 ×28	5	2.3	5	2.0	M5	436	342	181.5	299
B-16GX	16	32	52	34.5	128	35	75	16.7	5 ×32	5	2.3	5	2.0	M5	451	347	184.5	330
B-18GX	18	36	60	40	150	40	90	18.7	6 ×35	6	2.8	5	2.0	M6	500	380	190	380
B-20GX	20	40	62	40	170	40	110	20.7	6 ×40	6	2.8	5	2.0	M6	528	404	190	388
B-22GX	22	44	65	41	190	45	125	22.6	6 ×45	6	2.8	7	3.0	M8	605	475	241	407
B-25GX	25	50	70	43	215	50	140	25.6	8 ×50	8	3.3	7	3.0	M8	645	505	243	441
B-30GX	30	60	89	56	215	60	130	31.6	10 ×60	8	3.3	7	3.0	M8	711	533	256	553

●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法

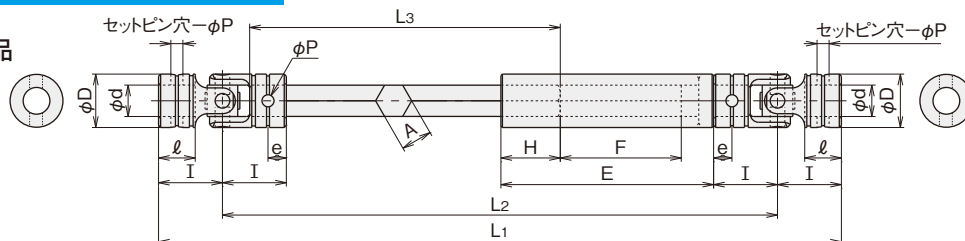
●MIN L1=軸とスリーブを切断して嵌合Hと縮み代ℓを残した最小寸法

耐摩タイプ HJ-GX 型

- P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。
- P.22～P.23「ジョイントブーツ」をご参照下さい。

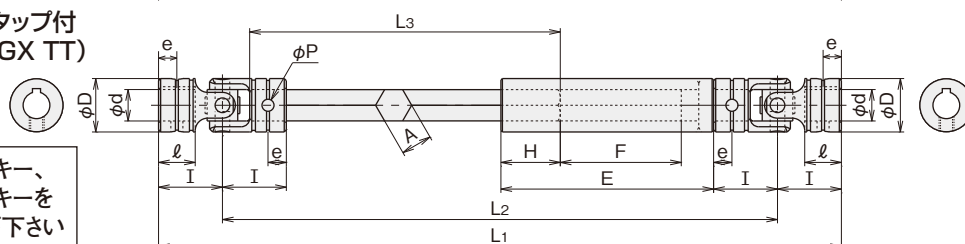


■標準品



■キータップ付 (HJ-GX TT)

新JISキー、旧JISキーをお選び下さい



特注扱いでL1寸法の変更も可能です。

■HJ-GX型寸法表

標準品附属品 ●ストロングピン 2本 ●止めリング 2ヶ

記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	I	ℓ	E	H	F スライド量	A	e	φP ^{H8/m6}	新JISキー		旧JISキー		TAP M	MAX			MIN
											a ^{E9}	b	a ^{E9}	b		L1 ⁰	L2	L3	L1 ⁰
HJ- 6GX	6	12	15.5	9	85	15	60	6.7	4.5	3	—	—	—	—	—	232	201	109	105
HJ- 8GX	8	15	18	10	85	20	55	7.7	5	3.5	3	1.4	3	1.5	M3	237	201	110	122
HJ-10GX	10	19	21	12	105	20	75	9.8	6	4.5	3	1.4	4	1.5	M4	269	227	112	138
HJ-12GX	12	23	26	15	108	25	70	11.7	7.5	5	4	1.8	4	1.5	M4	287	235	115	172
HJ-14GX	14	26	29.5	16	128	30	80	13.7	8.5	5.8	5	2.3	5	2.0	M5	366	307	166	198
HJ-16GX	16	30	37	20	128	35	75	16.7	11	6.5	5	2.3	5	2.0	M5	391	317	170	241
HJ-18GX	18	33	40.5	23.5	150	40	90	18.7	11.7	7	6	2.8	5	2.0	M6	422	341	173.5	269
HJ-20GX	20	36	43.5	25	170	40	110	20.7	12.5	8	6	2.8	5	2.0	M6	454	367	175	284
HJ-22GX	22	40	47	27	190	45	125	22.6	13.5	9	6	2.8	7	3.0	M8	533	439	227	307
HJ-25GX	25	44	52.5	30	215	50	140	25.6	15	10	8	3.3	7	3.0	M8	575	470	230	345
HJ-30GX	30	51	61	35	215	60	130	31.6	17.5	11.5	8	3.3	7	3.0	M8	599	477	235	399

●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法

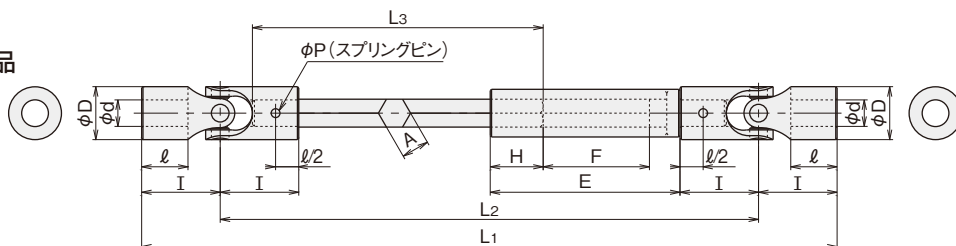
●MIN L1=軸とスリーブを切断して嵌合Hと縮み代ℓを残した最小寸法

ベアリングタイプ K-GX 型

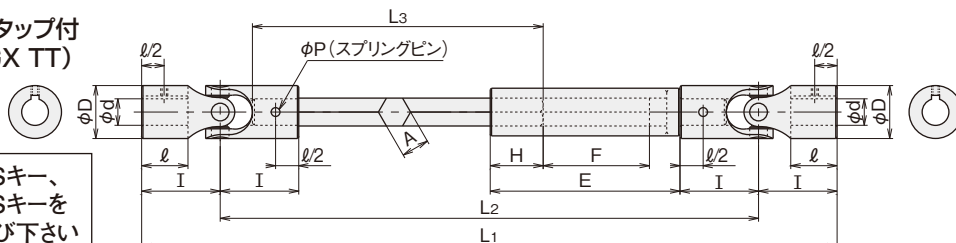
- P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。
- P.22～P.23「ジョイントブーツ」をご参照下さい。

軸穴形状	Aタイプ	Bタイプ
	Tタイプ	Fタイプ

■標準品



■キータップ付 (K-GX TT)



新JISキー、
旧JISキーを
お選び下さい

特注扱いでL1寸法の変更も可能です。

■K-GX型寸法表

標準品附属品 ●スプリングピン 2本

記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	I	ℓ	E	H	F スライド量	A	取付用 スプリング ピン寸法	新JISキー		旧JISキー		TAP M	MAX				MIN
										a ^{d9}	b	a ^{d9}	b		L1 ⁰	L2	L3	L1 ¹	
K-10GX	10	20	31	19	105	20	75	9.8	3×20	3	1.4	4	1.5	M4	309	247	119	194	
K-12GX	12	25	37	23.5	108	25	70	11.7	4×25	4	1.8	4	1.5	M4	331	257	123.5	233	
K-16GX	16	32	52	34.5	128	35	75	16.7	5×32	5	2.3	5	2.0	M5	451	347	184.5	330	
K-20GX	20	42	62	37.5	170	40	110	20.7	6×40	6	2.8	5	2.0	M6	528	404	187.5	383	
K-25GX	25	50	70	39.5	215	50	140	25.6	8×50	8	3.3	7	3.0	M8	645	505	239.5	434	
K-30GX	30	60	89	52.5	215	60	130	31.6	10×60	8	3.3	7	3.0	M8	711	533	252.5	546	

●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法

●MIN L1=軸とスリーブを切断して嵌合Hと縮み代ℓを残した最小寸法

GXシリーズの取扱説明

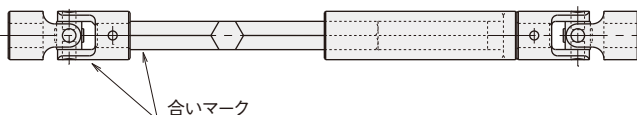
特注扱いでL1寸法の変更も可能です。

(GXシリーズは、即納イーザーオーダータイプです。)

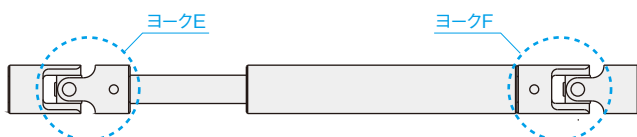
- 標準ジョイント2個とジョイントスライド (GXS、GXA) で構成しています。

ジョイントとジョイントスライドはスプリングピンでセットしています。

- 軸穴加工 (キー溝、タッピング穴など) をする場合、合マークをしてからスプリングピンを抜いて、ジョイントとジョイントスライドを外して下さい。加工後は、合マークをあわせて必ず元の位置にセットして下さい。(HJ-GXはスプリングピンの代わりにストロングピンを使用しています。)



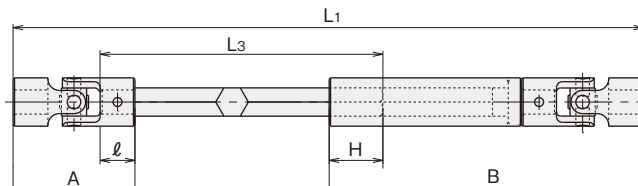
- セットする場合、左右ジョイントの組合せは、ヨークEとヨークFが対称になるようにして下さい。下図は、ヨークEとヨークFが90度ずれてセットされている誤った例です。誤ってセットすると、出力軸が不等速になるので、ご注意下さい。詳細はP.2の取扱の注意をご参照下さい。



不良取付例

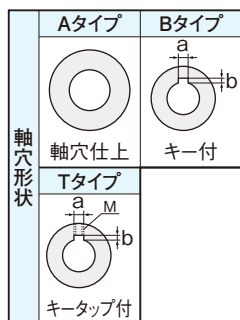
全長を修正する場合

- ① 使用する長さ (最大寸法 L1) を設定。
- ② 中間軸の長さ (L3) を算出。
カタログの寸法表よりA、Bの寸法を算出し、
 $L1 - (A + B) + (\ell + H) = L3$ の方法でL3を求めてから軸の切断をして下さい。
もっと全長を短くしたい場合は、スリーブを切断して下さい。
但し、軸とスリーブの嵌合Hは確保して下さい。

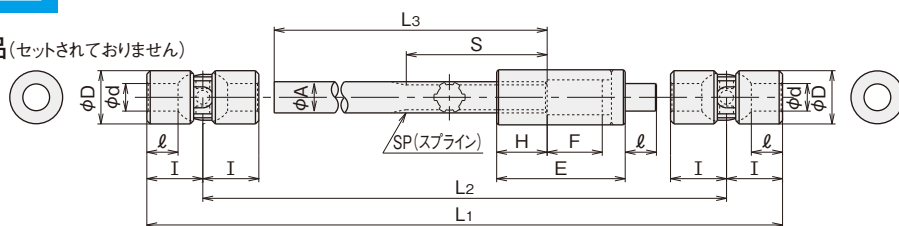


精密タイプ S-P 型

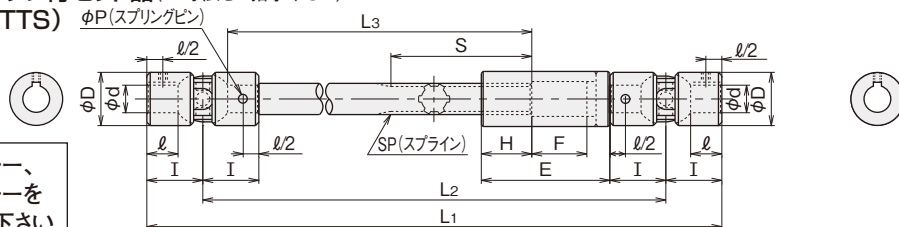
- P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。
- P.22～P.23「ジョイントブーツ」をご参照下さい。



■標準品 (セットされておりません)



■キータップ付セット品 (L1寸法をご指示下さい) (S-P TTS)



新JISキー、
旧JISキーを
お選び下さい

■S-P型寸法表

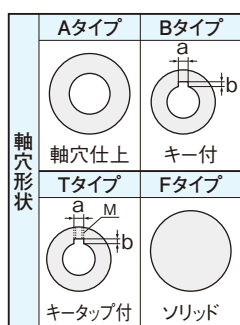
標準品附属品 ●スプリングピン 4本

記号 サイズ	ϕd^{H7}	ϕD	I	l	E	H	F スライド量	ϕA	S	SP	取付用 スプリング ピン寸法	新JISキー		旧JISキー		TAP M	MAX			MIN
												a _{JS9}	b	a _{JS9}	b		L1 _{0/F}	L2	L3	L1 _{0/F}
S- 6P	6	16	17	9	43.5	8.5	25	6	60	大径6 m=0.5 z=10	2 × 16	2	1.0	2	1.0	M3	244	210	150	136.5
S- 8P	8	18	20	11	50.5	10.5	25	8	70	大径8 m=0.5 z=14	2.5 × 16	3	1.4	3	1.5	M3	409	369	300	155.5
S-10P	10	22	22.5	12	65	20	30	10	80	大径10 m=0.5 z=18	3 × 20	3	1.4	4	1.5	M4	423	378	300	185
S-12P	12	26	25	13	85	25	35	12	80	大径12 m=0.75 z=14	4 × 25	4	1.8	4	1.5	M4	547	497	400	220
S-14P	14	29	28	16	90	25	40	14	65	11×14×3 ×6	5 × 28	5	2.3	5	2.0	M5	561	505	400	242
S-16P	16	32	32.5	18	95	30	40	16	75	13×16×3.5×6	5 × 32	5	2.3	5	2.0	M5	577	512	400	265
S-18P	18	37	36	20	105	35	45	20	85	16×20×4 ×6	6 × 35	6	2.8	5	2.0	M6	794	722	600	294
S-20P	20	42	41	23	110	40	45	22	90	18×22×5 ×6	6 × 40	6	2.8	5	2.0	M6	811	729	600	319
S-22P	22	47	47.5	25	115	40	50	25	95	21×25×5 ×6	6 × 45	6	2.8	7	3.0	M8	1040	945	800	355
S-25P	25	52	54	29	125	40	60	30	100	23×28×6 ×6	8 × 50	8	3.3	7	3.0	M8	1072	964	800	401
S-30P	30	58	61	34	140	55	60	35	115	28×34×7 ×6	10 × 60	8	3.3	7	3.0	M8	1095	973	800	444

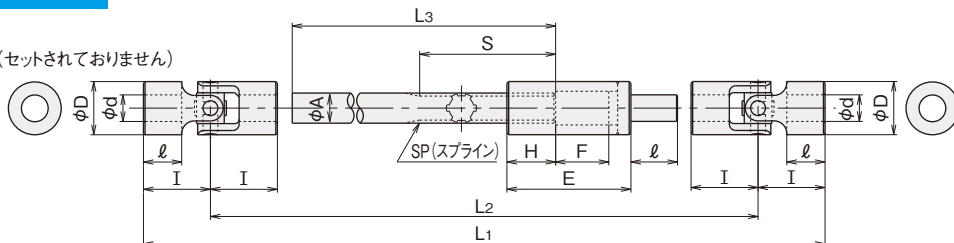
●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法 ●MIN L1=軸を切断して嵌合Hと縮み代Fを残した最小寸法

精密タイプ H-P 型

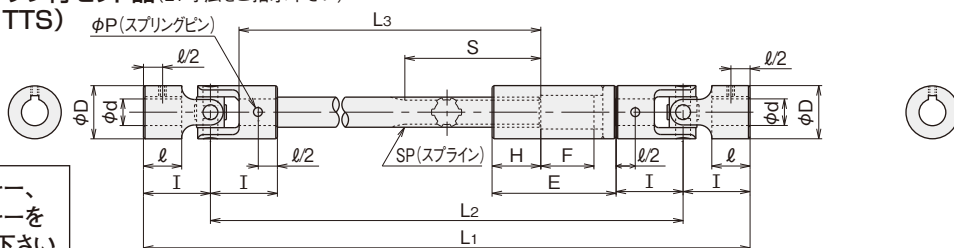
- P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。
- P.22～P.23「ジョイントブーツ」をご参照下さい。



■標準品 (セットされておりません)



■キータップ付セット品 (L1寸法をご指示下さい) (H-P TTS)



新JISキー、
旧JISキーを
お選び下さい

■H-P型寸法表

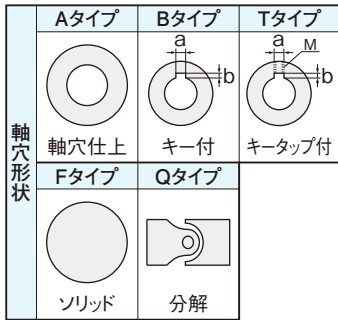
標準品附属品 ●スプリングピン 4本

記号 サイズ	ϕd^{H7}	ϕD	I	l	E	H	F スライド量	ϕA	S	SP	取付用 スプリング ピン寸法	新JISキー		旧JISキー		TAP M	MAX			MIN
												a _{JS9}	b	a _{JS9}	b		L1 _{0/F}	L2	L3	L1 _{0/F}
H- 6P	6	12.5	20	13	43.5	8.5	25	6	60	大径6 m=0.5 z=10	2 × 12	2	1.0	2	1.0	M3	252	212	150	148.5
H- 8P	8	16	25	16.5	50.5	10.5	25	8	70	大径8 m=0.5 z=14	2.5 × 16	3	1.4	3	1.5	M3	423.5	373.5	300	175.5
H-10P	10	20	28	17	65	20	30	10	80	大径10 m=0.5 z=18	3 × 20	3	1.4	4	1.5	M4	440	384	300	207
H-12P	12	25	35.5	22	85	25	35	12	80	大径12 m=0.75 z=14	4 × 25	4	1.8	4	1.5	M4	580	509	400	262
H-16P	16	32	40	23	95	30	40	16	75	13×16×3.5×6	5 × 32	5	2.3	5	2.0	M5	602	522	400	295
H-20P	20	40	50	28	110	40	45	22	90	18×22×5 ×6	6 × 40	6	2.8	5	2.0	M6	842	742	600	355
H-25P	25	50	63	36	125	40	60	30	100	23×28×6 ×6	8 × 50	8	3.3	7	3.0	M8	1101	975	800	437
H-30P	30	57	82.5	51	140	55	60	35	115	28×34×7 ×6	10 × 60	8	3.3	7	3.0	M8	1164	999	800	530

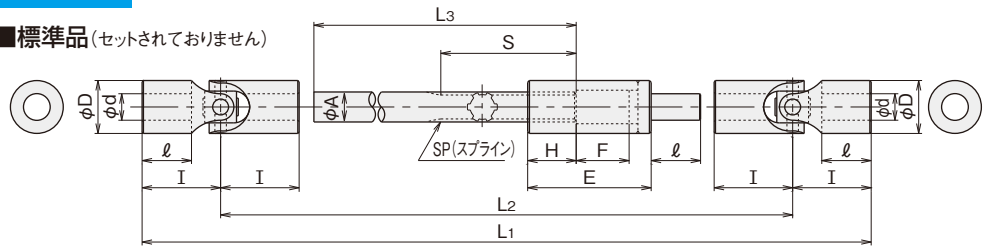
●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法 ●MIN L1=軸を切断して嵌合Hと縮み代Fを残した最小寸法

強力タイプ B-P 型

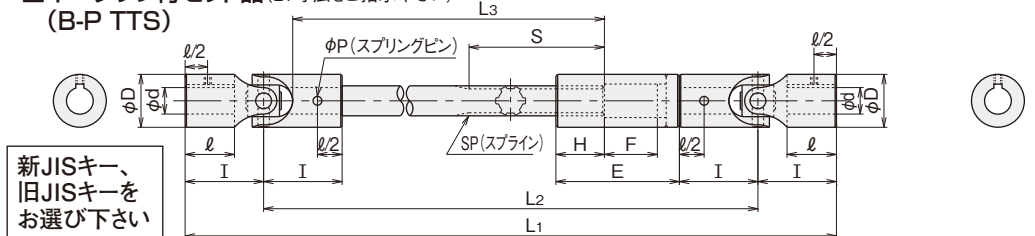
- P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。
- P.22～P.23「ジョイントブーツ」をご参照下さい。



■標準品 (セットされておりません)



■キータップ付セット品 (L1寸法をご指示下さい) (B-P TTS)



■B-P型寸法表

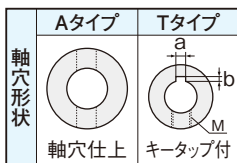
標準品附属品 ●スプリングピン 4本

記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	I	l	E	H	F スライド量	φA	S	SP	取付用 スプリング ピン寸法	新JISキー		旧JISキー		TAP M	MAX			MIN
												a ^{JS9}	b	a ^{JS9}	b		L1 ⁰	L2	L3	
B- 6P	6	12	25	18	43.5	8.5	25	6	60	大径6 m=0.5 z=10	2 ×12	2	1.0	2	1.0	M3	267	217	150	168.5
B- 8P	8	16	28	19	50.5	10.5	25	8	70	大径8 m=0.5 z=14	2.5×16	3	1.4	3	1.5	M3	433	377	300	187.5
B-10P	10	20	34	23	65	20	30	10	80	大径10 m=0.5 z=18	3 ×20	3	1.4	4	1.5	M4	458	390	300	231
B-12P	12	24	42	29	85	25	35	12	80	大径12 m=0.75 z=14	4 ×25	4	1.8	4	1.5	M4	599	515	400	288
B-14P	14	28	47	31.5	90	25	40	14	65	11×14×3 ×6	5 ×28	5	2.3	5	2.0	M5	621.5	527.5	400	318
B-16P	16	32	52	34.5	95	30	40	16	75	13×16×3.5×6	5 ×32	5	2.3	5	2.0	M5	638.5	534.5	400	343
B-18P	18	36	60	40	105	35	45	20	85	16×20×4 ×6	6 ×35	6	2.8	5	2.0	M6	870	750	600	390
B-20P	20	40	62	40	110	40	45	22	90	18×22×5 ×6	6 ×40	6	2.8	5	2.0	M6	878	754	600	403
B-22P	22	44	65	41	115	40	50	25	95	21×25×5 ×6	6 ×45	6	2.8	7	3.0	M8	1094	964	800	425
B-25P	25	50	70	43	125	40	60	30	100	23×28×6 ×6	8 ×50	8	3.3	7	3.0	M8	1122	982	800	465
B-30P	30	60	89	56	140	55	60	35	115	28×34×7 ×6	10 ×60	8	3.3	7	3.0	M8	1185	1007	800	556

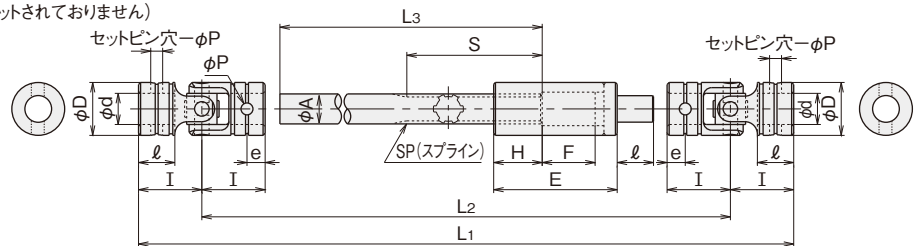
●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法 ●MIN L1=軸を切断して嵌合Hと縮み代Fを残した最小寸法

耐摩タイプ HJ-P 型

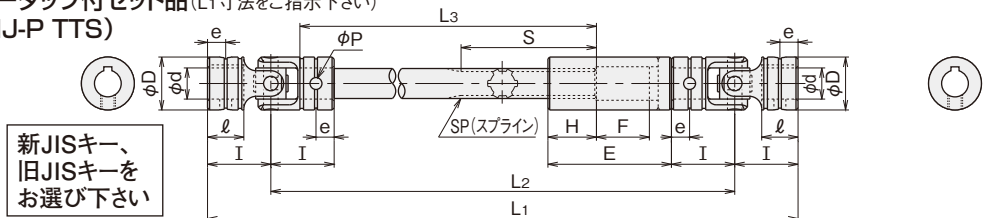
- P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。
- P.22～P.23「ジョイントブーツ」をご参照下さい。



■標準品 (セットされておりません)



■キータップ付セット品 (L1寸法をご指示下さい) (HJ-P TTS)



■HJ-P型寸法表

標準品附属品 ●ストロングピン 4本 ●止めリング 4本

記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	I	l	E	H	F スライド量	φA	S	SP	e	φP ^{H8/m6}	新JISキー		旧JISキー		TAP M	MAX			MIN
													a ^{E9}	b	a ^{E9}	b		L1 ⁰	L2	L3	
HJ- 6P	6	12	15.5	9	43.5	8.5	25	6	60	大径6 m=0.5 z=10	4.5	3	—	—	—	—	—	238	207	150	130.5
HJ- 8P	8	15	18	10	50.5	10.5	25	8	70	大径8 m=0.5 z=14	5	3.5	3	1.4	3	1.5	M3	402	366	300	147.5
HJ-10P	10	19	21	12	65	20	30	10	80	大径10 m=0.5 z=18	6	4.5	3	1.4	4	1.5	M4	417	375	300	179
HJ-12P	12	23	26	15	85	25	35	12	80	大径12 m=0.75 z=14	7.5	5	4	1.8	4	1.5	M4	549	497	400	224
HJ-14P	14	26	29.5	16	90	25	40	14	65	11×14×3 ×6	8.5	5.8	5	2.3	5	2.0	M5	567	508	400	248
HJ-16P	16	30	37	20	95	30	40	16	75	13×16×3.5×6	11	6.5	5	2.3	5	2.0	M5	593	519	400	283
HJ-18P	18	33	40.5	23.5	105	35	45	20	85	16×20×4 ×6	11.7	7	6	2.8	5	2.0	M6	808.5	727.5	600	312
HJ-20P	20	36	43.5	25	110	40	45	22	90	18×22×5 ×6	12.5	8	6	2.8	5	2.0	M6	819	732	600	329
HJ-22P	22	40	47	27	115	40	50	25	95	21×25×5 ×6	13.5	9	6	2.8	7	3.0	M8	1036	942	800	353
HJ-25P	25	44	52.5	30	125	40	60	30	100	23×28×6 ×6	15	10	8	3.3	7	3.0	M8	1065	960	800	395
HJ-30P	30	51	61	35	140	55	60	35	115	28×34×7 ×6	17.5	11.5	8	3.3	7	3.0	M8	1094	972	800	444

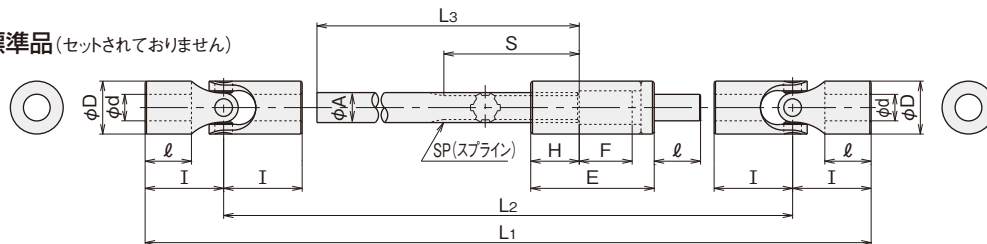
●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法 ●MIN L1=軸を切断して嵌合Hと縮み代Fを残した最小寸法

ベアリングタイプ K-P 型

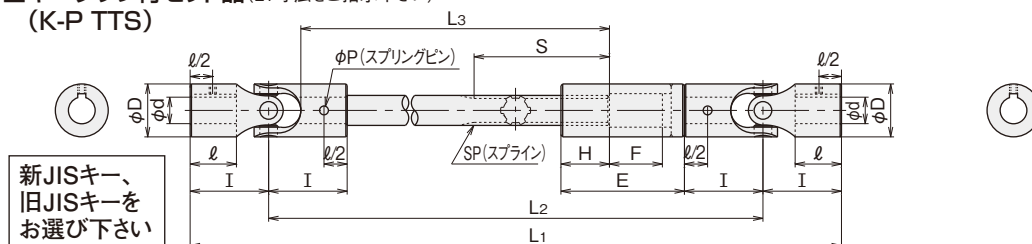
- P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。
- P.22～P.23「ジョイントブーツ」をご参照下さい。

軸穴形状	Aタイプ	Bタイプ
	Tタイプ	Fタイプ

■標準品 (セットされておりません)



■キータップ付セット品 (L1寸法をご指示下さい) (K-P TTS)



■K-P型寸法表

記号 サイズ	ϕd^{H7}	ϕD	I	l	E	H	F スライド量	ϕA	S	SP	取付用 スプリング ピン寸法	新JISキー		旧JISキー		TAP M	MAX			MIN
												a ^{JS9}	b	a ^{JS9}	b		L1 ⁰ _F	L2	L3	L1 ⁰ _F
K-10P	10	20	31	19	65	20	30	10	80	大径10 m=0.5 z=18	3×20	3	1.4	4	1.5	M4	450	388	300	219
K-12P	12	25	37	23.5	85	25	35	12	80	大径12 m=0.75 z=14	4×25	4	1.8	4	1.5	M4	584.5	510.5	400	268
K-16P	16	32	52	34.5	95	30	40	16	75	13×16×3.5×6	5×32	5	2.3	5	2.0	M5	638.5	534.5	400	343
K-20P	20	42	62	37.5	110	40	45	22	90	18×22×5×6	6×40	6	2.8	5	2.0	M6	880.5	756.5	600	403
K-25P	25	50	70	39.5	125	40	60	30	100	23×28×6×6	8×50	8	3.3	7	3.0	M8	1125.5	985.5	800	465
K-30P	30	60	89	52.5	140	55	60	35	115	28×34×7×6	10×60	8	3.3	7	3.0	M8	1188.5	1010.5	800	556

●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法 ●MIN L1=軸を切断して嵌合Hと縮み代Fを残した最小寸法

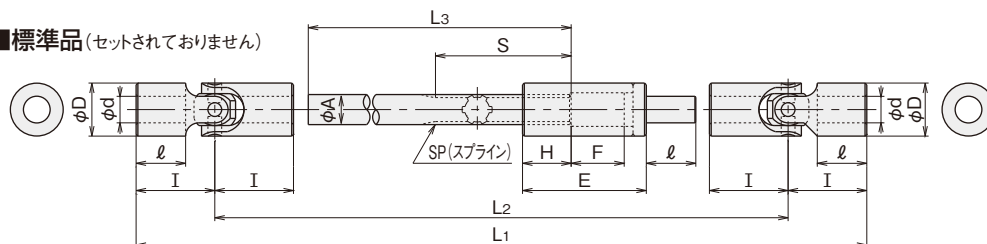
ステンレスタイプ HS-P 型

SUS304

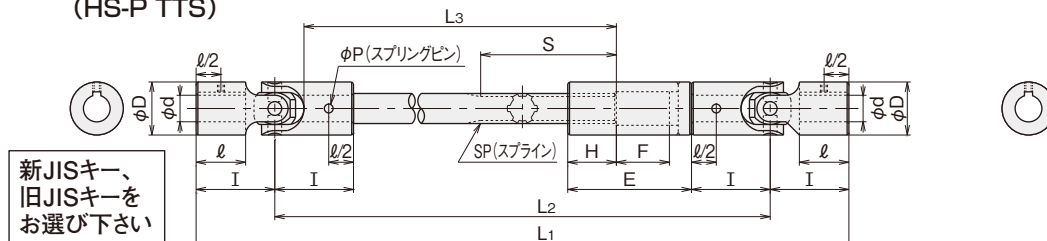
- P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。
- P.22～P.23「ジョイントブーツ」をご参照下さい。

軸穴形状	Aタイプ	Bタイプ	Tタイプ
	Fタイプ	Qタイプ	

■標準品 (セットされておりません)



■キータップ付セット品 (L1寸法をご指示下さい) (HS-P TTS)



■HS-P型寸法表

記号 サイズ	ϕd^{H7}	ϕD	I	l	E	H	F スライド量	ϕA	S	SP	取付用 スプリング ピン寸法	新JISキー		旧JISキー		TAP M	MAX			MIN
												a ^{JS9}	b	a ^{JS9}	b		L1 ⁰ _F	L2	L3	L1 ⁰ _F
HS- 6P	6	12.5	20	13	43.5	8.5	25	6	60	大径6 m=0.5 z=10	2×12	2	1.0	2	1.0	M3	252	212	150	148.5
HS- 8P	8	16	25	16.5	50.5	10.5	30	8	70	大径8 m=0.5 z=14	2.5×16	3	1.4	3	1.5	M3	423.5	373.5	300	180.5
HS-10P	10	20	28	17	65	20	35	10	80	大径10 m=0.5 z=18	3×20	3	1.4	4	1.5	M4	440	384	300	212
HS-12P	12	25	35.5	22	80	25	35	12	80	大径12 m=0.75 z=14	4×25	4	1.8	4	1.5	M4	575	504	400	257
HS-16P	16	32	40	23	95	30	40	16	75	13×16×3.5×6	5×32	5	2.3	5	2.0	M5	602	522	400	295
HS-20P	20	40	50	28	110	40	45	22	90	18×22×5.0×6	6×40	6	2.8	5	2.0	M6	842	742	600	355

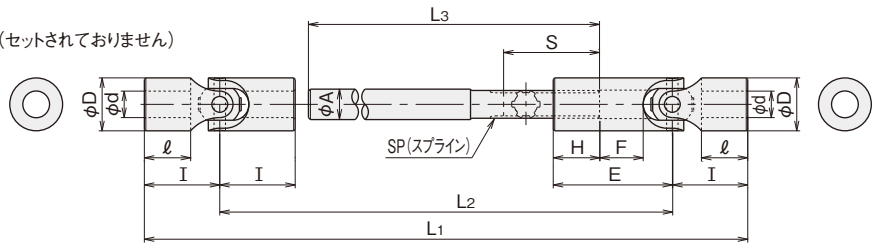
●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法 ●MIN L1=軸を切断して嵌合Hと縮み代Fを残した最小寸法

強力タイプ B-PS 型

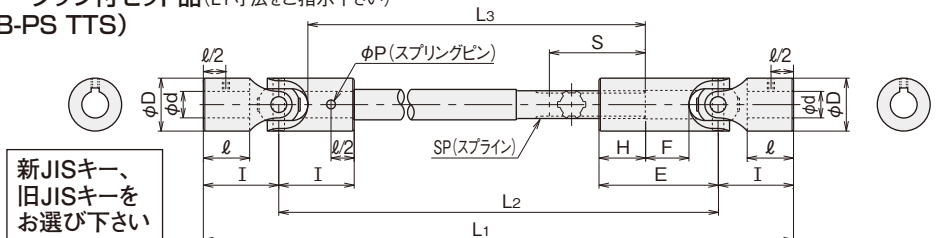
- P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。
- P.22～P.23「ジョイントブーツ」をご参照下さい。

軸穴形状	Aタイプ	Bタイプ	Tタイプ
	軸穴仕上	キー付	キータップ付
	Fタイプ	Qタイプ	
	ソリッド	分解	

標準品 (セットされておりません)



キータップ付セット品 (L1寸法をご指示下さい) (B-PS TTS)



B-PS型寸法表

標準品附属品 ●スプリングピン 3本

記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	I	ℓ	E	H	F スライド量	φA	S	SP	取付用 スプリング ピン寸法	新JISキー		旧JISキー		TAP M	MAX			MIN
												a ^{JS9}	b	a ^{JS9}	b		L1 ⁰ _F	L2	L3	L1 ⁰ _F
B-20PS	20	40	62	40	100	40	38	22	90	18×22× 5×6	6× 40	6	2.8	5	2.0	M 6	806	682	600	324
B-22PS	22	44	65	41	105	41	40	25	95	21×25× 5×6	6× 45	6	2.8	7	3.0	M 8	1018	888	800	340
B-25PS	25	50	70	43	110	43	40	30	100	23×28× 6×6	8× 50	8	3.3	7	3.0	M 8	1034	894	800	360
B-30PS	30	60	89	56	140	56	51	35	115	28×34× 7×6	10× 60	8	3.3	7	3.0	M 8	1095	917	800	458
B-35PS	35	70	100	62	160	62	60	42	130	32×38× 6×8	10× 70	10	3.3	10	3.5	M10	1136	936	800	520
B-40PS	40	80	114	70	180	70	66	46	145	36×42× 7×8	10× 80	12	3.3	10	3.5	M10	1182	954	800	588
B-45PS	45	90	125	76	200	76	75	53	160	42×48× 8×8	12× 90	14	3.8	12	3.5	M10	1223	973	800	650
B-50PS	50	100	135	80	210	80	75	53	170	42×48× 8×8	12×100	14	3.8	12	3.5	M12	1255	985	800	690
B-60PS	60	120	150	84	230	84	80	63	185	52×60×10×8	13×120	18	4.4	15	5.0	M12	1312	1012	800	760

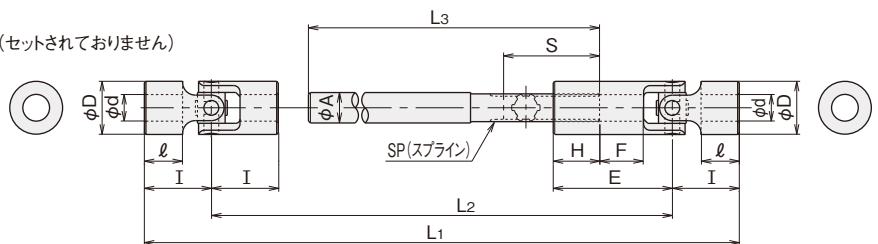
●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法 ●MIN L1=軸を切断して嵌合Hと縮み代Fを残した最小寸法

精密タイプ H-PS 型

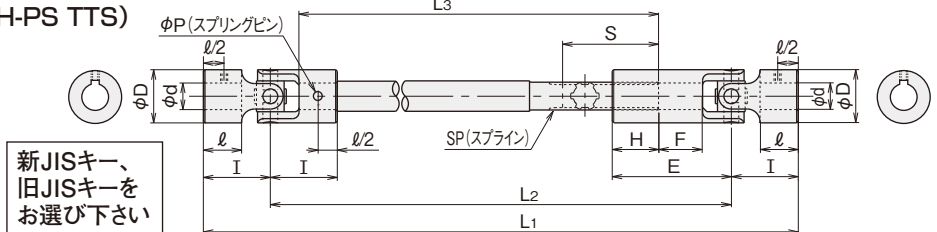
- P.6「ご注文に際してのお願い」を参照のうえご注文下さい。
- P.22～P.23「ジョイントブーツ」をご参照下さい。

軸穴形状	Aタイプ	Bタイプ	Tタイプ
	軸穴仕上	キー付	キータップ付
	Fタイプ		
	ソリッド		

標準品 (セットされておりません)



キータップ付セット品 (L1寸法をご指示下さい) (H-PS TTS)



H-PS型寸法表

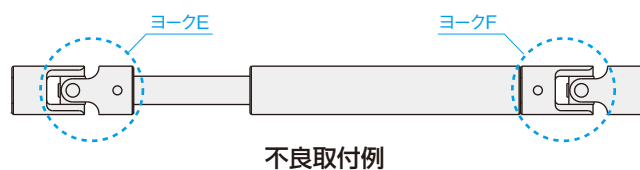
標準品附属品 ●スプリングピン 3本

記号 サイズ	φd ^{H7}	φD	I	ℓ	E	H	F スライド量	φA	S	SP	取付用 スプリング ピン寸法	新JISキー		旧JISキー		TAP M	MAX			MIN
												a ^{JS9}	b	a ^{JS9}	b		L1 ⁰ _F	L2	L3	L1 ⁰ _F
H-12PS	12	25	35.5	22	60	22	24.5	12	80	大径12 m=0.75 z=14	4×25	4	1.8	4	1.5	M4	522.5	451.5	400	191
H-16PS	16	32	40	23	65	23	25	16	75	13×16×3.5×6	5×32	5	2.3	5	2	M5	539	459	400	210
H-20PS	20	40	50	28	80	28	30	22	90	18×22×5 ×6	6×40	6	2.8	5	2	M6	774	674	600	260
H-25PS	25	50	63	36	100	36	37	30	100	23×28×6 ×6	8×50	8	3.3	7	3	M8	1017	891	800	326

●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法 ●MIN L1=軸を切断して嵌合Hと縮み代Fを残した最小寸法

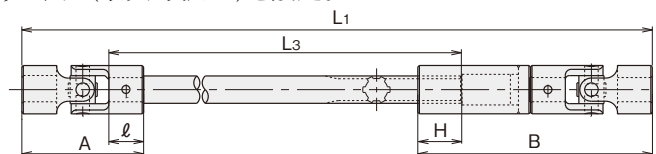
Pシリーズは、短納期イージーオーダータイプです。

- 標準ジョイント2個とジョインスライド（SPS、SPA）で構成しています。
標準品のときはジョイントとジョインスライドをセットしておりませんので、使用時に全長寸法を決めてスリーブ側のボスを各型式のℓ寸法に合わせてカットしてから付属のスプリングピンを使ってセットして下さい。（HJ-Pはスプリングピンのかわりにストロングピンを使用しています。）
- セットする場合、左右ジョイントの組合せは、ヨークEとヨークFが対称になるようにして下さい。
下図は、ヨークEとヨークFが90度ずれてセットされている誤った例です。誤ってセットすると、出力軸が不等速になるので、ご注意下さい。詳細は2ページの取扱の注意をご参照下さい。



全長を修正する場合

- ① 使用する長さ（最大寸法L₁）を設定。

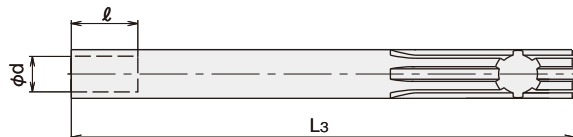


- ② 中間軸の長さ（L₃）を算出。

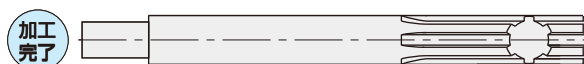
カタログの寸法表よりA、Bの寸法を算出し、
 $L_1 - (A + B) + (\ell + H) = L_3$ の方法でL₃を求めてから軸を切断して下さい。
 但し、スプラインの部分は切断しないで下さい。



- L₃の長さに切断する



- ジョイントにセットできるようφd×ℓを加工する



- ③ ス プ リ ン グ ピ ン 取 付 。

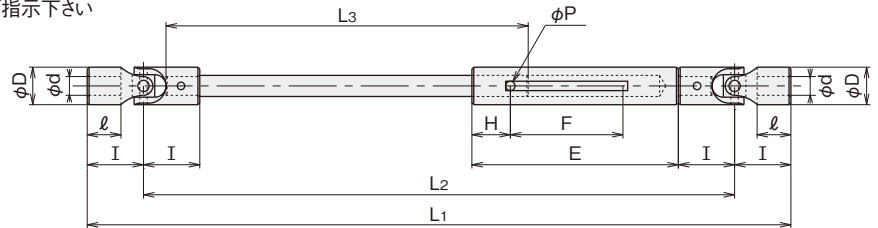
ℓの中間点にピン穴をあけて、スプリングピンを打ち込んで下さい。

ミニチュアタイプ M-L 型

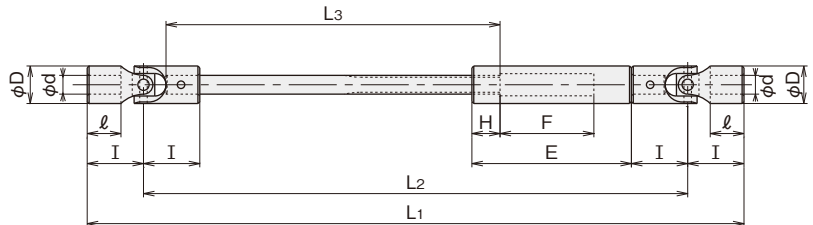


L1寸法をご指示下さい

M-2.0L
M-4.5L



M-5.0L
M-5.5L



■M-L型寸法表

記号 サイズ	ϕd^{H7}	ϕD	I	ℓ	E	H	F スライド量	ϕP	MAX			MIN
									$L1^{\circ}$	L2	L3	$L1^{\circ}$
M-2.0L	2.0	6	7.5	4	35	5.75	18	1.5	95	80	42.3	83
M-2.5L	2.5											
M-3.0L	3.0											
M-3.5L	3.5	6	9	5.5	35	5.75	18	1.5	100	82	43	89
M-4.0L	4.0											
M-4.5L	4.5	8	12	7.2	44	8	24	2.0	150	126	77.2	116
M-5.0L	5.0											
M-5.5L	5.5	10	15	9	42.5	7.5	25	—	200	170	114	127.5
M-5.5L	5.5											

スプラインタイプ (大径5 m=0.5 z=8) P.20ジョインスライドSPSシリーズ参照

M-5.0L	5.0	10	15	9	42.5	7.5	25	—	200	170	114	127.5
M-5.5L	5.5	10	15	9	42.5	7.5	25	—	200	170	114	127.5

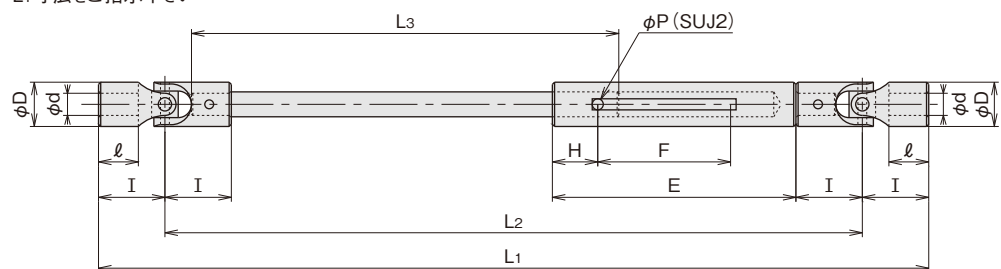
●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法 ●MIN L1=軸を切断して嵌合Hと縮み代Fを残した最小寸法

耐蝕タイプ MS-L 型

材質SUS304



L1寸法をご指示下さい



■MS-L型寸法表

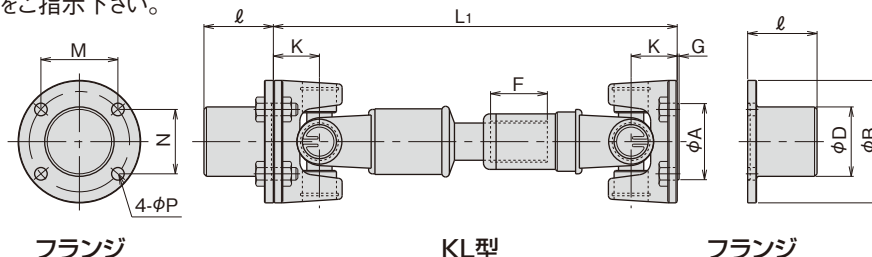
記号 サイズ	ϕd^{H7}	ϕD	I	ℓ	E	H	F スライド量	ϕP	MAX			MIN
									$L1^{\circ}$	L2	L3	$L1^{\circ}$
MS-2.0L	2.0	6	7.5	4	35	5.75	18	1.5	95	80	42.3	83
MS-2.5L	2.5											
MS-3.0L	3.0											
MS-3.5L	3.5	6	9	5.5	35	5.75	18	1.5	100	82	43	89
MS-4.0L	4.0											
MS-4.5L	4.5	8	12	7.2	44	8	24	2.0	150	126	77.2	116
MS-5.0L	5.0											
MS-5.5L	5.5	10	15	9	55	10.25	30	2.5	190	160	99	145
MS-5.5L	5.5											

●MAX L1=標準部品で組み立て縮み代Fを残した最大寸法 ●MIN L1=軸を切断して嵌合Hと縮み代Fを残した最小寸法

ベアリングタイプ KL 型

低・中トルク高速用 ※黒ラッカー塗装ですので剥離する場合があります。

- 取付フランジは別途ご注文下さい。(取付フランジの有無をご指示下さい。)
- 取付フランジのみの場合、ボルト・ナットは添付していません。
- 取付フランジの軸穴は加工していません。
- ご希望に応じて取付フランジへの軸穴・キー・タップ加工等は弊社にて追加加工致します。
- ご発注の際は、全長 L_1 をご指示下さい。



■KL型寸法表

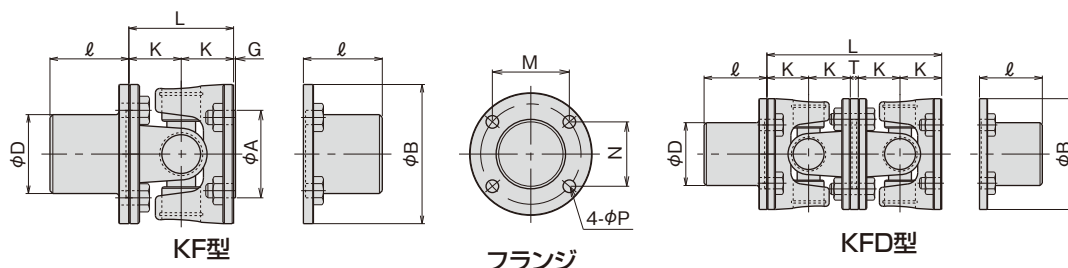
型式 記号	MIN $L_1 \pm 0.5$	MAX $L_1 \pm 0.5$	F スライド	回転直径 ϕB	K	ϕA	G	M	N	4- $\phi P \pm 0.4$	PCD	ϕD	ℓ	最大曲り 角度	最大伝達容量 N・m
KL- 7	270	1000	35	65	36	35	-3	37	37	6.2	52.3	40	40	15	69
KL- 20	390	2000	50	72	38	34	3	50	25	8	55.9	36	40	15	196
KL- 30	330	2000	50	88	40	57	2	53.5	45	8	69.9	47	50	15	294
KL- 45	320	2000	45	97	36.5	60.2	2	61	51	10	79.5	55	55	15	441
KL- 70	420	2000	60	134	46	85	3	86.5	72.5	12	112.8	78	80	15	686
KL-110	520	2000	60	143	60	62	4	85	80	12	116.7	78	80	15	1079
KL-150	590	2000	120	171	72	90	5	118.1	75.2	14	140	98	100	15	1471
KL-250	513	2000	60	180	68	90	-4.3	116	80	16.4	140.9	100	100	15	2450
KL-300	670	2000	160	196	78	100	5	131	92	16	160	118	120	15	2942
KL-500	578	2000	60	210	75	90	-4.5	134	104.7	16.4	170	125	120	15	4900

上記以外の寸法はお問い合わせ下さい。 ※回転バランス取りは、 $L_1=1500L$ まで可能です。

ベアリングタイプ KF 型 KFD 型

低・中トルク高速用 ※黒ラッカー塗装ですので剥離する場合があります。

- 取付フランジは別途ご注文下さい。(取付フランジの有無をご指示下さい。)
- 取付フランジのみの場合、ボルト・ナットは添付していません。
- 取付フランジの軸穴は加工していません。
- ご希望に応じて取付フランジへの軸穴・キー・タップ加工等は弊社にて追加加工致します。



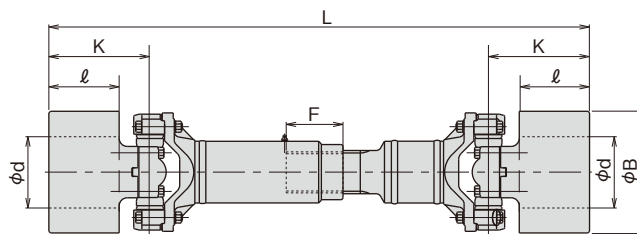
■KF型・KFD型寸法表

型式 記号	KF型		KFD型		各 型 共 通										
	L	L	回転直径 ϕB	K	ϕA	G	M	N	4- $\phi P \pm 0.4$	PCD	ϕD	ℓ	T	最大曲り 角度	最大伝達容量 N・m
各型- 7	72	149	64.5	36	35	-3	37	37	6.2	52.3	40	40	5	15	69
各型- 20	76	158	72.5	38	34	3	50	25	8	55.9	36	40	6	15	196
各型- 30	80	167	89	40	57	2	53.5	45	8	69.9	47	50	7	15	294
各型- 45	73	153	97	36.5	60.2	2	61	51	10	79.5	55	55	7	15	441
各型- 70	92	192	134	46	85	3	86.5	72.5	12	112.8	78	80	8	15	686
各型-110	120	248	143	60	62	4	85	80	12	116.7	78	80	8	15	1079
各型-150	144	298	171	72	90	5	118.1	75.2	14	140	98	100	10	15	1471
各型-250	136	282	180	68	90	-4.3	116	80	16.4	140.9	100	100	10	15	2450
各型-300	156	326	196	78	100	5	131	92	16	160	118	120	14	15	2942
各型-500	150	315	210	75	90	-4.5	134	104.7	16.4	170	125	120	15	15	4900

ベアリングタイプ KLJ 型

高トルク高速用 ※黒ラッカー塗装ですので剥離する場合があります。

- 取付フランジと同時発注となります。
(ご発注の際は、両端軸径・キー寸法・タップ等の加工内容をご指示下さい)
- 高トルクジョイントは、フランジ付きでの販売になります。ご発注の際は全長 L をご指示下さい。



KLJ型

■KLJ型寸法表

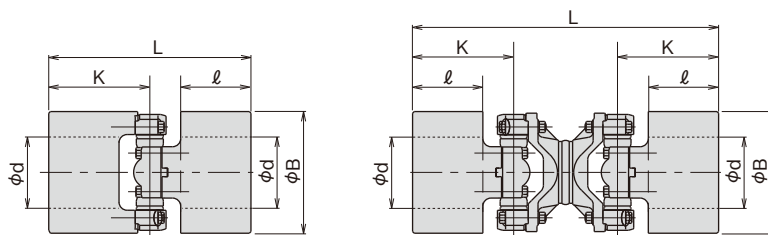
サイズ	型式 記号	MIN L ^{±F}	MAX L ^{±F}	F スライド	回転直径 φB	最大軸径 φd	ℓ	K	最大曲り 角度	最大伝達容量 N・m
KLJ- 700		825	2000	60	175	95	120	177	15	6860
KLJ- 900		870	2000	60	220	110	130	190	15	8820
KLJ-1300		952	2000	60	225	125	150	221	15	12740

上記以外の寸法はお問い合わせ下さい。 ※回転バランス取りは、L1=2000Lまで可能です。

ベアリングタイプ KFJ 型 KFDJ 型

高トルク高速用 ※黒ラッカー塗装ですので剥離する場合があります。

- 取付フランジと同時発注となります。
(ご発注の際は、両端軸径・キー寸法・タップ等の加工内容をご指示下さい)
- 高トルクジョイントは、フランジ付きでの販売になります。ご発注の際は全長 L をご指示下さい。



KFJ型

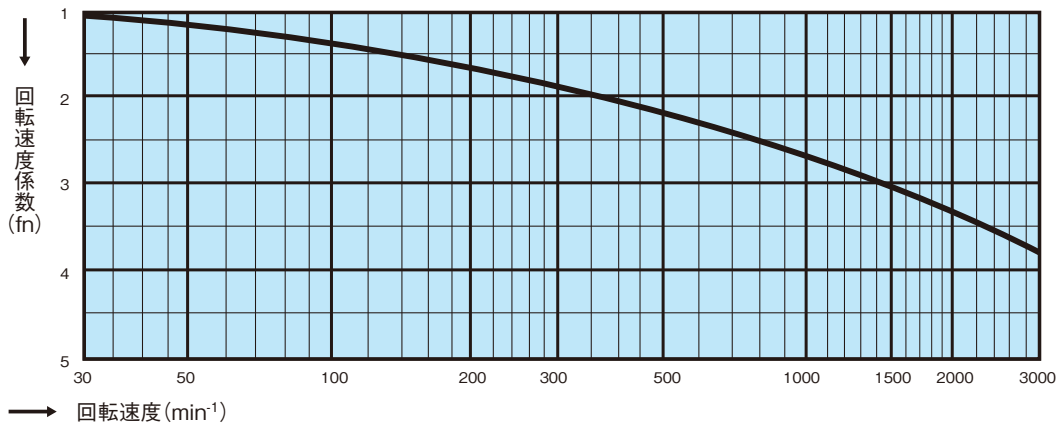
KFDJ型

■KFJ型・KFDJ型寸法表

サイズ	型式 記号	KFJ型	KFDJ型	各 型 共 通					
		L	L	回転直径 φB	最大軸径 φd	ℓ	K	最大曲り 角度	最大伝達容量 N・m
各式- 700		354	528	175	95	120	177	15	6860
各式- 900		380	574	220	110	130	190	15	8820
各式-1300		442	637	225	125	150	221	15	12740

上記以外の寸法はお問い合わせ下さい。

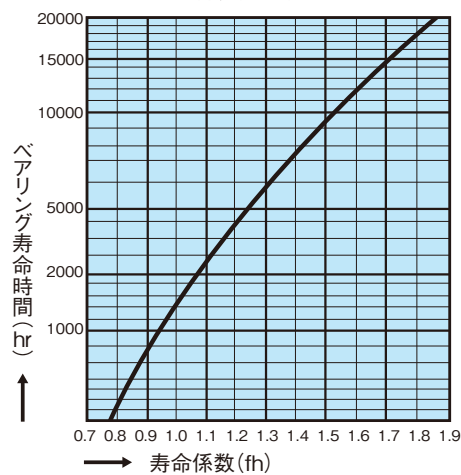
■回転速度係数 f_n 表



■原動機係数 f_p 表

原動機の種類	係数 f_p
電 動 機	1.2
ガソリンエンジン	1.2~2.0
ディーゼルエンジン	1.5~2.5

■ベアリング寿命係数 f_h 表



■曲がり角度係数 f_a 表

角 度	係 数
2°	1.0
5°	1.1
10°	1.2
12°	1.4
13°	1.45
14°	1.5
15°	1.6

(次の式を用いて伝達容量を計算します。)

$$T = 60000 \times \frac{H(KW)}{2\pi N}$$

T = 伝達トルク $N \cdot m$

H = 原動機容量 KW

N = 回 転 数 min^{-1}

T_o = 各係数を乗じると、ジョイント容量
が決まります。

$$T_o = T \times f_n \times f_p \times f_a \times f_h$$

T_o = ジョイント容量

f_n = 回転速度係数

f_p = 原動機係数

f_a = 曲り角度係数

f_h = ベアリング寿命係数

J・O・I・N・T

関連製品

NXOスライド

ゼロカップ

ミヨシブロック

NXOスライド

- NX…材質=S45C 研削仕上げ 表面処理=窒化複合処理(L₁=300以下)、
無電解ニッケルメッキ(L₁=500以上)
- OX…材質=STKM13 表面処理=窒化複合処理

六角軸だからできること

特長

- 転回せずに位置ぎめ再現が容易
- 回転伝動、伸縮にも機能
- スリーブ・シャフト共に任意の位置でカットできる

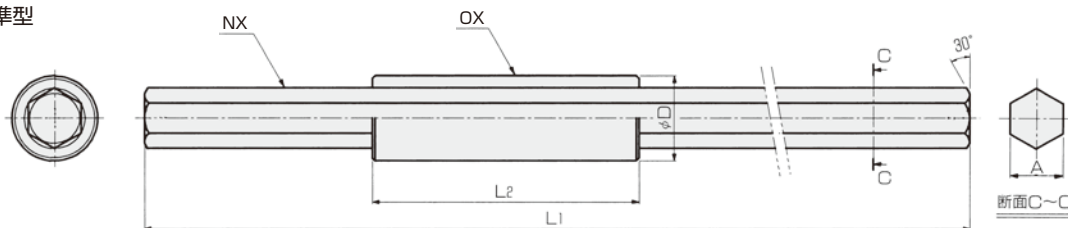
応用

- 簡易スライド軸として
- 組立・検査ラインのピックアップガイドに
- 加工治具・作業器具などの可変取付けに



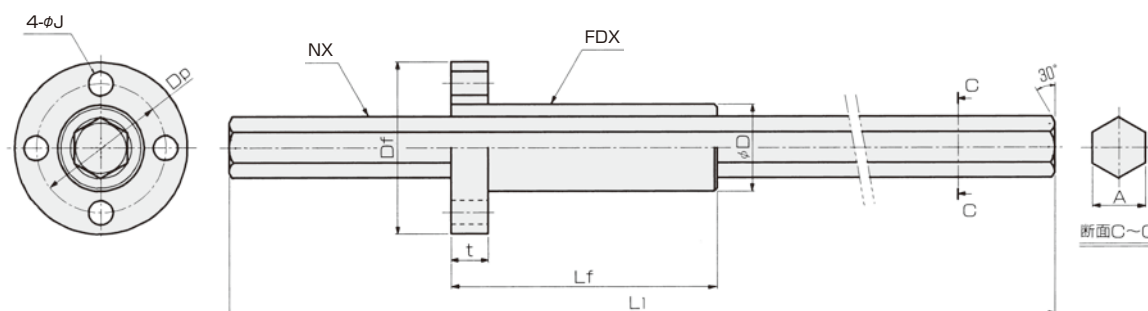
NXO

標準型



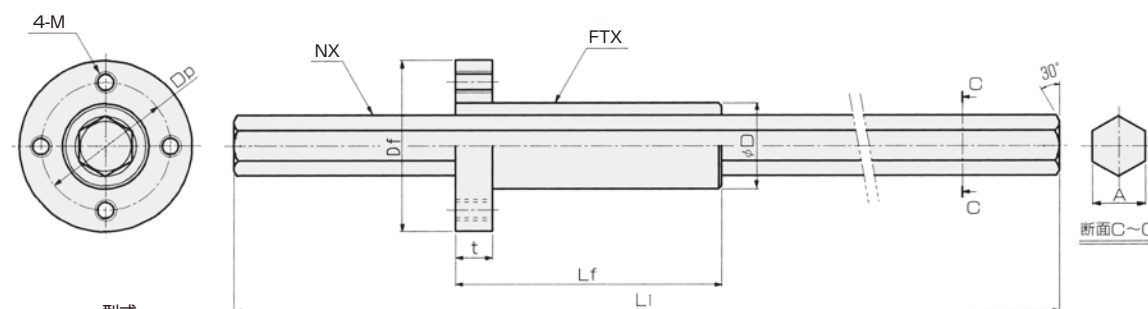
NXFD

フランジ型(キリ穴)



NXFT

フランジ型(ネジ穴)



■寸法表

型式
注文例 NXO-6-200(スライド軸200の場合)

型式	NX(スライド軸)					OX(スリーブ)		FDX・FTX(丸フランジ型スリーブ)						
	L ₁				A	φD	L ₂	φD	Lf	Df	t	DP	φJ	M
	200	250	300	500										
各型- 6	○		○		6.7	11	40	11	40	28	7	20	3.5	M3
各型- 8	○		○		7.7	13	40	13	40	28	7	22	3.5	M3
各型-10		○		○	9.8	16	50	16	50	35	7	26	4.5	M4
各型-12		○		○	11.7	20	60	20	60	42	8	31	4.5	M4
各型-14			○	○	13.7	23	70	23	70	46	8	35	5.5	M5
各型-16			○	○	16.7	28	90	28	90	52	8	40	5.5	M5
各型-18				○	18.7	32	90	32	90	59	10	46	6.5	M6
各型-20				○	20.7	35	100	35	100	64	10	49	6.5	M6
各型-22				○	22.6	38	110	38	110	66	10	52	6.5	M6
各型-25				○	25.6	44	125	44	125	78	10	61	8.5	M8
各型-30				○	31.6	54	150	54	150	88	10	71	8.5	M8

※上記スライド軸長さ(L₁)以外も、特注品にて製作可能です。

ゼロカップ

直線・直結用ホルダ

- ジュラルミン・スチール 2種類
- 異径穴・キー溝付きを標準化
- 正逆回転可能

ZA型

材質=ジュラルミンA2017



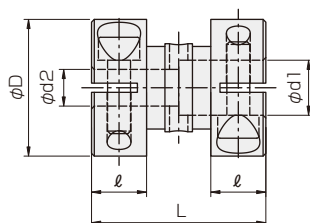
ZA

Z型

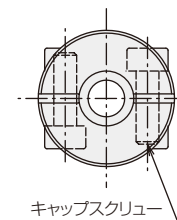
材質=SUM24L
表面処理=黒染



Z



※軸は1/2Lの位置にセットして下さい。
※ZA型のキャップスクリューはSUS304です。
※キャップスクリューは芯振れがでないように均等に締め付けて下さい。



キャップスクリュー

■寸法表

型式	$\phi d1_{Js6}$	$\phi d2_{Js6}$	ϕD	L	ℓ	キャップスクリュー		質量(g)		最高回転数 (min^{-1})	トルク (N·m)
						サイズ	本数	ZA	Z		
ZA-0303 Z-0303	3	3	10	14	5	M2 × 5L	4	2.5	4.5	13000	0.3
ZA-0404 Z-0404	4	4	12	16	5	M2 × 6L	4	3.5	7.5	12000	0.7
ZA-0403 Z-0403		3						3.5	7.5		
ZA-0505 Z-0505		5						5.0	10.5		
ZA-0504 Z-0504	5	4	13	18	6	M2.6 × 6L	4	5.0	10.5	12000	1.4
ZA-0503 Z-0503		3						5.0	11.0		
ZA-0606 Z-0606		6						6.5	14.0		
ZA-0605 Z-0605	6	5	15	19	6	M2.6 × 8L	4	6.5	14.5	11000	2.5
ZA-0604 Z-0604		4						7.0	15.0		
ZA-0808 Z-0808		8						14.0	33.0		
ZA-0806 Z-0806	8	6	20	24	8	M3 × 10L	4	15.0	34.0	9000	6.0
ZA-0805 Z-0805		5						15.0	36.5		
ZA-1010 Z-1010		10						29.0	66.5		
ZA-1008 Z-1008	10	8	25	30	10	M4 × 15L	4	30.0	69.5	7000	12.0
ZA-1006 Z-1006		6						31.0	72.5		
ZA-1212 Z-1212		12						48.0	114.0		
ZA-1210 Z-1210	12	10	30	36	12	M5 × 15L	4	52.0	121.0	6000	20.0
ZA-1208 Z-1208		8						53.5	125.0		

ZA-KN型

新JIS

キー溝付

材質=ジュラルミンA2017

Z-K、Z-KN型

旧JIS

新JIS

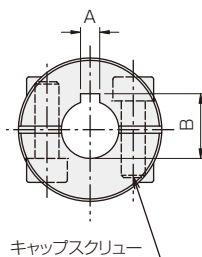
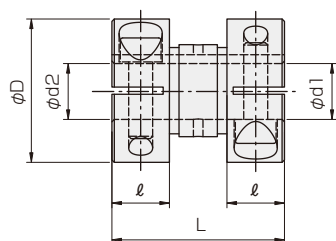
キー溝付

(Z-06~12) 材質=SUM24L
(Z-15~30) 材質=S45C

表面処理=黒染

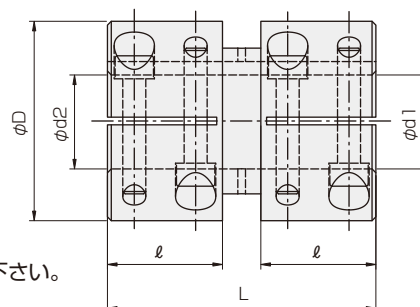


Z-K



キャップスクリュー

※軸は1/2Lの位置にセットして下さい。



■寸法表

型式	$\phi d1_{H7}$	$\phi d2_{H7}$	ϕD	L	ℓ	キー溝A×B		キャップスクリュー		質量(g)		最高回転数 (min^{-1})	トルク(N·m)	
						KN(新JIS)	K(旧JIS)	サイズ	本数	ZA	Z-K・KN		ZA-KN	Z-K・Z-KN
ZA-06KN Z-06K(KN)	6	6	15	19	6	2×7	2×7	M2.6 × 8L	4	6.5	14.0	11000	2	3
ZA-08KN Z-08K KN	8	8	20	24	8	2×9	3×9.5	M3 × 10L	4	14.0	33.0	9000	6	8
ZA-10KN Z-10K KN	10	10	25	30	10	3×11.4	4×11.5	M4 × 15L	4	29.0	66.0	7000	12	16
ZA-12KN Z-12K KN	12	12	30	36	12	4×13.8	4×13.5	M5 × 15L	4	49.5	112.0	6000	20	26
ZA-15KN Z-15K KN	15	15	34	46	18	5×17.3	5×17	M4 × 18L	8	84.5	203.0	5000	37	63
ZA-16KN Z-16K KN	16	16	34	46	18	5×18.3	5×18	M4 × 18L	8	81.0	195.0	5000	37	63
ZA-20KN Z-20K KN	20	20	42	56	23	6×22.8	5×22	M5 × 25L	8	161.5	381.0	4000	73	124
ZA-25KN Z-25K KN	25	25	52	70	30	8×28.3	7×28	M6 × 30L	8	305.0	741.0	3200	151	256
ZA-30KN Z-30K KN	30	30	63	80	35	8×33.3	7×33	M8 × 35L	8	542.0	1264.0	2600	251	459

ミヨシブロック

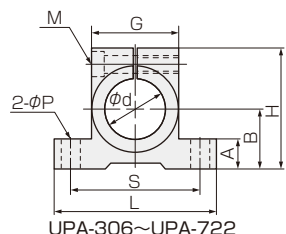
ベアリングホルダ

- 割り締め……ベアリング・シャフトなどを簡易に固定
- 材質＝ジュラルミンA2017
- 圧入……精度が必要な固定
- ベアリング外径に対応

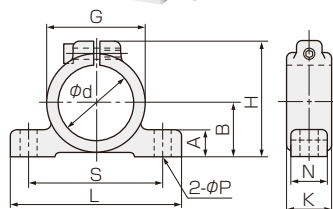
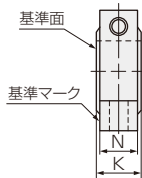
UPA型(割り締め)



UPW型(割り締め)

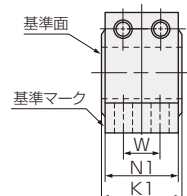
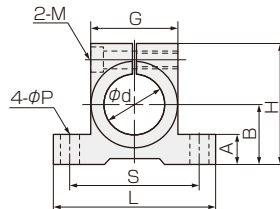


UPA-306～UPA-722



UPA-824～UPA-932

(取付ネジ(SUS304)添付)



※UPAは取付の際の芯高精度(B寸法)保持のため2個で1セットになっています。

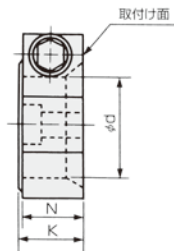
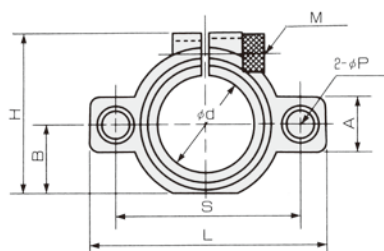
■寸法表

型式		φd ^{H7}	B ±0.02	H	A	L	G	S	φP	K	K ₁	N	N ₁	W	M 締付ネジ	M 取付ネジ
UPAタイプ	UPWタイプ															
UPA-306	UPW-306	6	9	18	5	26	12	20	3.5	7	14	6.0	13.0	7	M2.6	M3×10L
UPA-408	UPW-408	8	11	22	6	32	16	25	3.5	8	16	7.0	15.0	8	M3.0	M3×12L
UPA-410	UPW-410	10														
UPA-512	UPW-512	12	14	28	7	38	20	30	4.5	10	20	8.5	18.5	10	M4.0	M4×15L
UPA-514	UPW-514	14														
UPA-616	UPW-616	16	18	36	9	48	26	38	5.5	12	24	10	22.0	12	M4.0	M5×18L
UPA-618	UPW-618	18														
UPA-720	UPW-720	20	20	40	10	52	30	42	5.5	14	28	12	26.0	14	M5.0	M5×20L
UPA-722	UPW-722	22														
UPA-824		24	20	43	10	64	37	50	6.5	17	—	14	—	—	M5.0	M6×20L
UPA-826		26														
UPA-828		28														
UPA-930		30	25	53	12	75	45	60	8.5	22	—	20	—	—	M5.0	M8×25L
UPA-932		32														

FPAフランジ型(割り締め)

● 側面取付けにご利用下さい。

● 材質＝A6063



(取付ネジ(SUS304)添付)

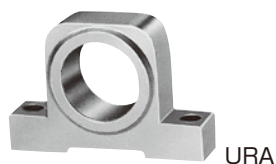
※FPAは2個で1セットになっています。

■寸法表

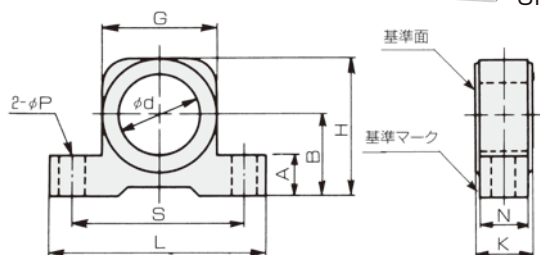
型式	φd ^{H7}	B	H	A	L	S	φP	K	N	M 締付ネジ	M 取付ネジ
FPA-306	6	6	17	7	26	20	3.5	7	6.5	M3	M3× 8L
FPA-408	8	8	20	8	34	25	3.5	8	7.5	M3	M3×10L
FPA-410	10										
FPA-512	12	11	27	10	40	30	4.5	10	9.2	M4	M4×12L
FPA-514	14										
FPA-616	16	13	31	12	50	38	5.5	12	11	M5	M5×12L
FPA-618	18										
FPA-720	20	16	38	14	54	42	5.5	14	13	M5	M5×15L
FPA-722	22										

●材質=ジュラルミンA2017

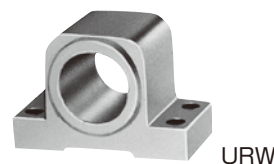
URA型(圧入)



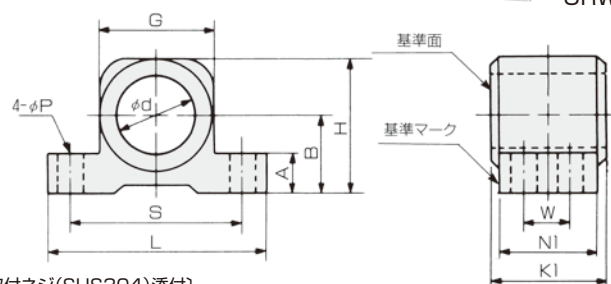
URA



URW型(圧入)



URW



[取付ネジ(SUS304)添付]

※URAは取付の際の芯高精度(B寸法)保持のため2個で1セットになっています。

■寸法表

型式		ϕd _{JIS6}	B ±0.02	H	A	L	G	S	ϕP	K	K ₁	N	N ₁	W	M _{取付ネジ}
URAタイプ	URWタイプ														
URA-306	URW-306	6	9	15	5	26	12	20	3.5	7	14	6.0	13.0	7	M3×10L
URA-408	URW-408	8	11	19	6	32	16	25	3.5	8	16	7.0	15.0	8	M3×12L
URA-410	URW-410	10													
URA-512	URW-512	12	14	24	7	38	20	30	4.5	10	20	8.5	18.5	10	M4×15L
URA-514	URW-514	14													
URA-616	URW-616	16	18	31	9	48	26	38	5.5	12	24	10	22.0	12	M5×18L
URA-618	URW-618	18													
URA-720	URW-720	20	20	35	10	52	30	42	5.5	14	28	12	26.0	14	M5×20L
URA-722	URW-722	22													

株式会社 三好キカイ

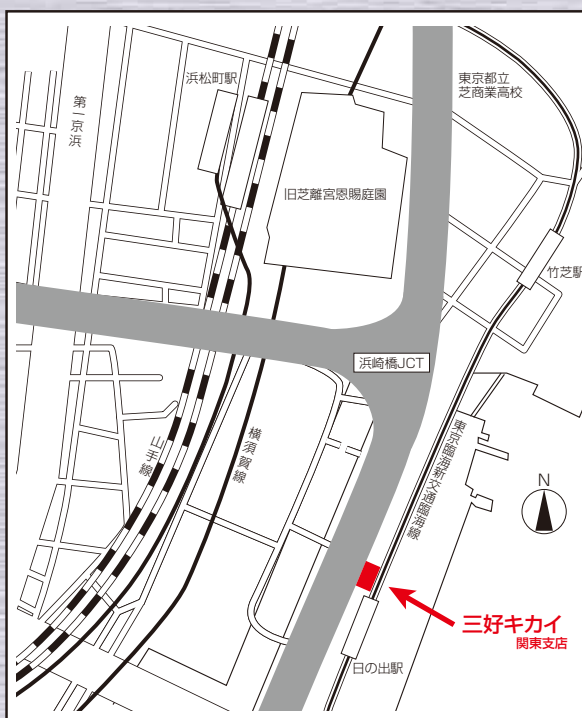
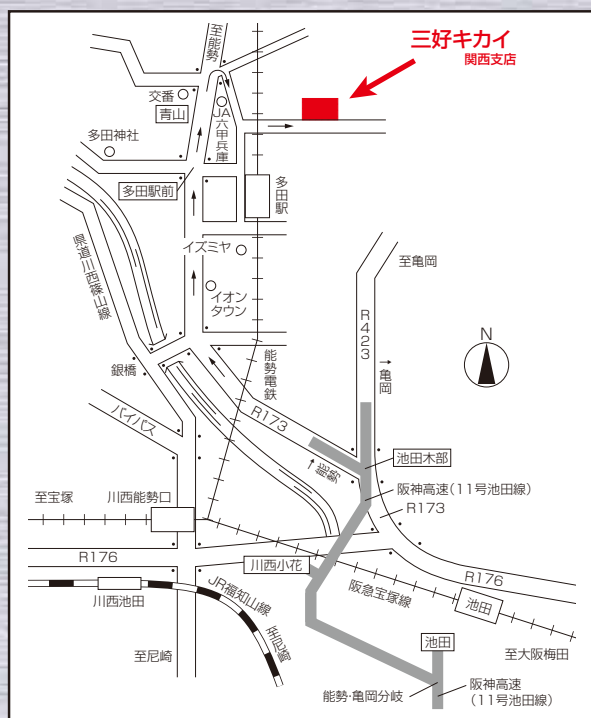
<http://www.miyoshikikai.co.jp>

関西支店

〒666-0121 兵庫県川西市平野1丁目5番20号
TEL(072)793-2855(代) FAX(072)793-2857
E-mail mys@miyoshikikai.co.jp

関東支店

〒105-0022 東京都港区海岸2丁目6番31号 日建ビル5F
TEL(03)6459-4481 FAX(03)5442-3688
E-mail tokyo@miyoshikikai.co.jp



お取引先の伝導機器、機械工具商社へ御申し付け下さい。